

目次

1. 工場認定書
2. JIS認定書
3. 配合計画書（溶融スラグ）
 - ①. 配合計画書
 - ②. アルカリ骨材反応抑制対策
 - ③. アルカリ総量計算書
4. 原材料品質証明書
 - ①. セメント
 - ②. 骨材
 - 絶乾密度及び吸水率試験
 - 安定性
 - すりへり試験
 - 粒度試験
 - 粒形判定実績率試験
 - 微粒分量試験
 - 有機不純物試験
 - アルカリシリカ反応性試験
 - 環境安全品質試験
 - 化学分析試験
 - 膨張率試験
 - ③. 水
 - ④. 混和剤料
 - ⑤. 鉄筋
5. コンクリート試験管理表
 - ①. 圧縮強度管理表
 - ②. スランプ管理表
 - ③. 空気量管理表
 - ④. 生コン中の塩化物測定記録
6. 試験機公正証明書
 - ①. 圧縮強度試験機
 - ②. 外圧強度試験機
 - ③. トレーサビリティ体系

1. 工場認定書

工場認定書

田中コンクリート工業株式会社

代表取締役 亀谷太郎 殿

秋田県コンクリート製品協会評価委員会が定めた
認定要領に基づき審査を行った結果 下記工場が
製造品質管理基準を満たしていることを認める

認定番号 ACA-04-1

認定工場 田中コンクリート工業株式会社 東北工場

所在地 秋田県大館市二井田字菰蒲沼28

有効期間 令和6年7月1日～令和7年3月31日

認定日 令和6年7月1日

秋田県コンクリート製品協会

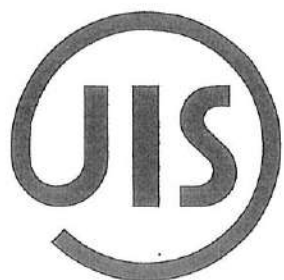
会長 小山雄二

同 評価委員会

委員長 徳重英信

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業 東北工場

2. JIS認定書



発効日：2023年8月25日
Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書

田中コンクリート工業株式会社 殿

産業標準化法第30条第1項に基づき、下記のとおり
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0208075

認証取得者の氏名及び名称：田中コンクリート工業株式会社
住 所：東京都中央区日本橋茅場町 1-1-8

鉱工業品の名称：プレキャスト鉄筋コンクリート製品

認証に係る JIS 番号：JIS A 5372

認 証 の 区 分：I類

工場及び事業所の名称：田中コンクリート工業株式会社 東北工場
所 在 地：秋田県大館市二井田字菖蒲沼 28

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2008年8月25日
有 効 期 限：2026年8月24日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



一般財団法人 建材試験センター

Japan Testing Center for Construction Materials
東京都中央区日本橋堀留町1丁目10番15号

理事長 渡辺 宏





Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書附属書

(認証番号:TC0208075)

認証の範囲(種類又は等級) :

プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類

製品の種類	製品
路面排水溝類	落ちふた式U形側溝
用排水路類	フリューム

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 32mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0208075」を表示する。
- 3) 日本産業規格の種類及び呼びの略号を表示する。

付記事項の表示 : 鋳工業品等には次の事項を表示する。

適合する JIS で定める表示事項

- ・認証取得者(製造業者)の名称又は略号
- ・製造工場名又は略号
- ・製造年月日又は略号

表示の方法 :

- 1) 認証マーク等は、1 製品ごとに押印する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者

丸山 慶一郎



原本と相違ない事を証明します。
田中コンクリート工業(株)東北工場



3. 配合計画書（溶融スラグ）
 - ①. 配合計画書
 - ②. アルカリ骨材反応抑制対策
 - ③. アルカリ総量計算書

振動流し込み製品

コンクリートの示方配合表

コンクリートの配合種類 スラグ

コンクリートの圧縮強度 設計基準強度 30N/mm²

セメントの種類	粗骨材の 最大寸法 (mm)	スランブ の範囲 (cm)	空気量 (%)	水セメント 比 W/C (%)	細骨材率 S/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水 W	セメント C	細骨材 S1	スラグ S2	粗骨材 G	混和剤 AE
普通	20	8.0±2.5	4.5±1.5	43.5	38.5	157	361	508	187	1145	1.81

※ コンクリート中の塩化物総量は、0.3kg/m³(Cl-)以下
測定器カンタブ(コ塩測第860202号)とする

※ 溶融スラグの配合率: 細骨材全体の25%(質量比)

使用材料規格

セメント 種類	項目	比表面積 (cm ² /g)	凝結		安定性	圧縮強さ(N/mm ²)				化学成分(%)				
			始発 (h-m)	終結 (h-m)		1d	3d	7d	28d	酸化マグ ネシウム	三酸化 硫黄	強熱減量	全 アルカリ	酸化物 イオン
	普通 ポルトランド	2500以上	60m以上	10h以下	良	—	12.5以上	22.5以上	42.5以上	5.0以下	3.5以下	5.0以下	0.75以下	0.035以下
	メーカー ： UBE三菱セメント 株式会社													

骨 材	寸法			ふるいを通るものの質量百分率(%)									
				25	20	15	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15
	粒度	細	砂	—	—	—	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～10
			溶融スラグ	—	—	—	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～10
			粗	砕石	100	90～100	—	20～55	0～10	0～2.5	—	—	—
	品質	種類	項目	絶対密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積 質量(kg/ℓ)	実績率 (%)	粒径判定 実績率(%)	微粒分量 (%)	有機不純物	安定性 (%)	スリヘリ 減量(%)	
			砂	2.5以上	3.5以下	—	—	—	1.5±1.0	標準色より淡い	10以下	—	
		細	溶融スラグ	2.5以上	3.0以下	—	—	53以上	7%以下	標準色より淡い	10以下	—	
			粗	砕石	2.5以下	3.0以下	1.50以上	55以上	56以上	2.0±1.0	—	12以下	40以下
		産地　　： 細骨材(砂・山本郡八峰町峰浜)、(溶融スラグ・秋田市総合環境センター)											

混和剤	種類	品名	外観	比重	減水率	ブリージング量の比
	AE減水剤標準型Ⅰ種	ヤマソー90SE	暗褐色液体	1.16~1.20	10以上	70以下
製造元: 山宗化学 株式会社						

鉄線	コンクリート用鉄線	線 径 (mm)	2.60	3.20	4.00	5.00	6.00
	SWM-P	許容差 (mm)	±0.06	±0.08		±0.10	
	JIS G 3532	引張強さ(N/mm ²)	540以上				
	メーカー : 青森昭和産業 株式会社						

鉄筋コンクリート用棒鋼	項目 種類	呼び名 (mm)	許容差 (mm)	降伏点 (N/mm ²)	引張り強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験
	熱間圧延丸鋼 SR235 JIS G 3112	9	JIS G 3112 に適合 すること	235以上	380～520	20以上 (2号試験片)	曲げ角度は180° 常温で 曲げて、外観に亀裂を生 じてはならない。
		13					
16							
19							
熱間圧延丸鋼 SD295 JIS G 3112	D6	295以上		440～600	16以上 (2号試験片)		
D10							
D13							
D16							
		D19					
メーカー : 青森昭和産業 株式会社 製造元 : 北越メタル株式会社、株式会社 伊藤製鐵所							

原本と相違ない事を証明する
田中コンクリート工業(株) 東北工場

アルカリ骨材反応抑制対策について

JIS A 5308 付属書B(規定)アルカリシリカ反応抑制対策の方法 B.2 区分の3項の対策のうち、何れか1つにて確認頂くことになっております。

- a) コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策
- b) アルカリシリカ反応抑制効果のある混合セメントなどを使用する抑制対策
- c) 安全と認められる骨材を使用する抑制対策

上記により、当工場では、a)「コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策」にて管理し対策を講じていることをご報告致します。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



田中コンクリート工業株式会社
東北工場

コンクリート中のアルカリ総量計算

令和 6 年 10 月

1 配合 (示方配合による)

工場長	QCM	係
		

配合の種類	セメントの種類	単位量 (kg/m ³)					
		水 W	セメント C	細骨材 S1	スラグ S2	粗骨材 G	混和剤 AE
スラグ	普通	157	361	508	187	1145	1.81

2 材料中の全アルカリ量 (Na₂O換算値:試験成績表による) 及び骨材中の塩化物量

試験月 種類	10 月分	9 月分	8 月分	7 月分	6 月分	5 月分	6ヶ月間の最大値
普通セメント	0.52	0.55	0.55	0.54	0.53	0.55	0.55 ✓

項目 材料名	セメント	細骨材(S1)	細骨材(S2)	混和材	混和剤	流動化剤
全アルカリ量	0.55	—	—	—	3.5	—
塩化物量(NaCl)	—	0.001	—	—	—	—

※ セメントは直近6ヶ月間の最大値の値

※ セメント以外は最新の試験成績表に示される値

計 算 式		計 算 結 果
コンクリート中のセメントに含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ① Rc = (単位セメント量 × (セメント中の全アルカリ量 ÷ 100)) $= 361 \times \frac{0.55}{100}$		①=Rc 1.9855
コンクリート中の混和材に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ② Ra = 単位混和材量 × (混和材中の全アルカリ量 ÷ 100)		②=Ra —
コンクリート中の骨材(細骨材)に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ③ Rs = 単位骨材量(細骨材S1) × 0.53 × (骨材中のNaClの量 ÷ 100) $= 508 \times 0.53 \times \frac{0.001}{100}$		③=Rs 0.0027
コンクリート中の混和剤に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ④ Rm = 単位混和剤量 × (混和剤中の全アルカリ量 ÷ 100) $= 1.81 \times \frac{3.5}{100}$		④=Rm 0.0634
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ⑤ Rp = 単位流動化剤量 × (流動化剤中の全アルカリ量 ÷ 100)		⑤=Rp —
コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³) Rt = ①+②+③+④+⑤	判定基準 Rt = 3.0 kg/m ³ 以下	Rt 2.0515 ≒ 2.1 ✓
判 定		3.0 kg/m ³ 以下なので (適) 否

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業(株) 東北工場

4. 原材料品質証明書

①. セメント

②. 骨材

絶乾密度及び吸水率試験

安定性

すりへり試験

粒度試験

粒形判定実績率試験

微粒分量試験

有機不純物試験

アルカリシリカ反応性試験

環境安全品質試験

化学分析試験

膨張率試験

③. 水

④. 混和剤料

⑤. 鉄筋

セメント試験成績表

No. 220145

2024 年 10 月度

UBE三菱セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		J I S 規格値	試 験 成 績			J I S 規格値	試 験 成 績			J I S 規格値	試 験 成 績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm³		—	3.16 [✓]	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3230 [✓]	77	—	3300以上	4560	77	—	3000以上	3760	81	—
凝 結	水 量 %	—	28.6	—	—	—	30.8	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-22 [✓]	—	(1-45) [✓]	45min以上	1-57	—	(1-35)	60min以上	2-40	—	(2-15)
	終 結 h-min	10h以下	3-31 [✓]	—	4-50 [✓]	10h以下	3-01	—	3-25	10h以下	3-59	—	4-50
安定性		バット法	良	良 [✓]	—	—	良	良	—	—	良	良	—
圧縮強さ N/mm²	1 d	—	—	—	—	10.0以上	26.3	1.39	—	—	—	—	—
	3 d	12.5以上	31.6 [✓]	1.51	—	20.0以上	48.3	1.73	—	10.0以上	22.6	1.44	—
	7 d	22.5以上	47.2 [✓]	1.69	—	32.5以上	60.5	1.83	—	17.5以上	36.8	1.73	—
	28 d	42.5以上	63.2 [✓]	1.84	—	47.5以上	69.8	1.96	—	42.5以上	61.8	1.89	—
水和熱 J/g	7 d	—	335 [✓]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	386 [✓]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグ ネシウム	5.0以下	1.37 [✓]	—	2.43 [✓]	5.0以下	1.01	—	1.16	6.0以下	3.56	—	3.88
	三酸化黄 硫	3.5以下	2.32 [✓]	—	2.57 [✓]	3.5以下	2.94	—	3.07	4.0以下	2.09	—	2.21
	強 熱 量 減	5.0以下	2.57 [✓]	—	2.93 [✓]	5.0以下	1.26	—	1.53	5.0以下	1.80	—	2.55
	全 アルカリ	0.75以下	0.46 [✓]	—	0.52 [✓]	0.75以下	0.42	—	0.49	—	—	—	—
	塩化物 イオン	0.035以下	0.017 [✓]	—	0.024 [✓]	0.02以下	0.008	—	0.014	—	0.009	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

・普通ポルトランドセメント…………… 0.55%

・早強ポルトランドセメント…………… 0.53%

○ 高炉セメント B種

・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.46%

・高炉スラグの分量…………… 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒980-0811 仙台市青葉区一番町4-1-25

JRE東二番丁スクエア12F

UBE三菱セメント株式会社

東北支店

TEL 022-711-5714



細骨材試験成績表

工場長	QCM	担当
		

令和 6 年 10 月度

骨材の種類	砂
骨材の産地	秋田県山本郡八峰町峰浜

細骨材の密度・吸水率試験					JIS A 1109	
実施日	令和 6 年 10 月 8 日	火曜日	天候	晴れ		
温度・湿度	室温	湿度	水槽の水温	乾燥機の温度		
	18℃	65%	20℃	105℃		
測定番号			1	2		
①500mlの目盛まで水を満たしたフラスコの質量			(g)	672.4	651.9	
②密度試験用試料の質量			(g)	500.0	500.0	
③試料と水で500mlの目盛まで満たしたフラスコの質量			(g)	978.6	957.3	
④水の温度			(℃)	20	20	
⑤水の密度			(g/cm³)	0.9982	0.9982	
⑥表乾密度 (②*⑤)/(①+②-③)			(g/cm³)	2.575	2.565	
⑦平均値			(g/cm³)	2.57	(2.570)	✓
平均値からの差			0.01g/cm³以下	0.01	0.01	
⑧合否判定			2.58±0.02g/cm³	合格		✓
⑨表面乾燥飽水状態の吸水率試験用試料の質量			(g)	500.0	500.0	
⑩乾燥後の吸水率試験用試料の質量			(g)	492.2	492.5	
⑪吸水率 (⑨-⑩)/⑩*100			(%)	1.585	1.523	
⑫平均値			(%)	1.55	(1.554)	✓
平均値からの差			0.05%以下	0.03	0.03	
⑬合否判定			3.0%以下	合格		✓
⑭絶乾密度 ⑥*(⑩/⑨)			(g/cm³)	2.535	2.527	
⑮平均値			(g/cm³)	2.54	(2.531)	✓
平均値からの差			0.01g/cm³以下	0.00	0.00	
⑯合否判定			2.5g/cm³以上	合格		✓

細骨材の微粒分量試験					JIS A 1103	
実施日	令和 6 年 10 月 9 日	水曜日	天候	曇り		
測定番号			1	2		
①試験前の試料の乾燥質量			(g)	500.0	500.0	
②試験後の試料の乾燥質量			(g)	490.4	490.7	
③網フルイ0.075mmを通過する量 (①-②)/①*100			(%)	1.92	1.86	
④平均値			(%)	1.9	(1.89)	✓
平均値からの差			0.5%以下	0.0	0.0	
⑤合否判定			3.5%以下	合格		✓

粘土塊量試験					JIS A 1137	
実施日	令和 6 年 10 月 10 日	木曜日	天候	曇り		
測定番号			1	2		
①試験前の試料の乾燥質量			(g)	500.0	500.0	
②試験後の試料の乾燥質量			(g)	499.8	499.6	
③粘土塊量 (①-②)/①*100			(%)	0.04	0.08	
⑤平均値			(%)	0.1	(0.06)	✓
平均値からの差			0.2%以下	0.0	0.0	
⑥合否判定			1.0%以下	合格		✓

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業 (株) 東北工場

細骨材試験成績表

(溶融スラグ)

R6.10

令和 6 年 10 月度

工場長	QCM	担当
		

骨材の種類	細骨材 (溶融スラグ)
骨材の産地	秋田市総合環境センター

細骨材の密度・吸水率試験				JIS A 1109
実施日	令和 6 年 10 月 8 日		火曜日	天候 晴れ
温度・湿度	室温	湿度	水槽の水温	乾燥機の温度
	20℃	67%	20℃	105℃
測定番号			1	2
①500mlの目盛まで水を満たしたフラスコの質量			(g) 672.3	679.8
②密度試験用試料の質量			(g) 500.0	500.0
③試料と水で500mlの目盛まで満たしたフラスコの質量			(g) 992.5	1000.2
④水の温度			(℃) 20	20
⑤水の密度			(g/cm³) 0.9982	0.9982
⑥表乾密度 (②*⑤)/(①+②-③)			(g/cm³) 2.776	2.779
⑦平均値			(g/cm³) 2.78 (2.778)	✓
平均値からの差			0.01g/cm³以下 0.00	0.00
⑧合否判定			2.83g/cm³ ±0.10	合格 ✓
⑨表面乾燥飽水状態の吸水率試験用試料の質量			(g) 500.0	500.0
⑩乾燥後の吸水率試験用試料の質量			(g) 498.4	498.2
⑪吸水率 (⑨-⑩)/⑩*100			(%) 0.321	0.361
⑫平均値			(%) 0.34 (0.341)	✓
平均値からの差			0.05%以下 0.02	0.02
⑬合否判定			3.0%以下	合格 ✓
⑭絶乾密度 ⑥*(⑩/⑨)			(g/cm³) 2.767	2.769
⑮平均値			(g/cm³) 2.77 (2.768)	✓
平均値からの差			0.01g/cm³以下 0.00	0.00
⑯合否判定			2.5g/cm³以上	合格 ✓

細骨材の微粒分量試験					JIS A 1103		
実 施 日	令和 6 年 10 月 9 日	水 曜 日	天 候	曇 り			
測 定 番 号			1	2			
①試験前の試料の乾燥質量		(g)	500.0	500.0			
②試験後の試料の乾燥質量		(g)	484.3	484.5			
③網フルイ0.075mmを通過する量 (①-②)/①*100		(%)	3.14	3.10			
④平均値		(%)	3.1	(3.12)	✓		
平均値からの差		0.5%以下	0.02	0.02			
⑤合否判定		3.0% ±2.0	合 格				✓

粒形判定実績率			JIS A 5005	
実施日	令和 6 年 10 月 10 日	木曜日	天候	曇り
測定番号			1	2
①マスの容積	(ℓ)	1.992	1.992	
②マスの質量	(kg)	1.096	1.096	
③試料+マスの質量	(kg)	4.094	4.093	
④単位容積質量 (③-②)/①	(kg/ℓ)	1.505	1.505	
⑤平均値	(kg/ℓ)	1.51	(1.505)	
平均値からの差	0.01kg/ℓ以下	0.00	0.00	
⑥実績率 ④/絶乾密度*100	(%)	54.39	54.35	
⑦平均値	(%)	54.4	(54.37) ✓	
⑧合否判定	53%以上	合格 ✓		

原本と相違ない事を証明する
田中コンクリート工業 (株)
東北工場

田中コンクリート工業 (株) 東北工場

粗骨材試験成績表

工場長	QCM	担当
		

令和 6年 10月 度

骨材の種類	砕石2005
骨材の産地	秋田県大館市粕田

粗骨材の密度・吸水率試験					JIS A 1110
実施日	令和 6年 10月 8日	火曜日	天候	晴れ	
温度・湿度	室温	湿度	水槽の水温	乾燥機の温度	
	18℃	65%	20℃	105℃	
測定番号			1	2	
①表乾状態の試料の質量	(g)	2529.7	2528.3		
②水中のカゴと試料の質量	(g)	1966.1	1965.2		
③水中のカゴの質量	(g)	359.5	359.5		
④水の温度	(℃)	20	20		
⑤水の密度	(g/cm³)	0.9982	0.9982		
⑥表乾密度 (①*⑤)/(①-②+③)	(g/cm³)	2.736	2.735		
⑦平均値	(g/cm³)	2.74 (2.736)		✓	
平均値からの差	0.01g/cm³以下	0.00	0.00		
⑧合否判定	2.72±0.02g/cm³	合格		✓	
⑨乾燥後の試料の質量	(g)	2488.3	2487.1		
⑩吸水率 (①-⑨)/⑨*100	(%)	1.664	1.657		
⑪平均値	(%)	1.66 (1.661)		✓	
平均値からの差	0.03%以下	0.00	0.00		
⑫合否判定	3%以下	合格		✓	
⑬絶乾密度 (⑨*⑤)/(①-②+③)	(g/cm³)	2.691	2.691		
⑭平均値	(g/cm³)	2.69 (2.691)		✓	
平均値からの差	0.01g/cm³以下	0.00	0.00		
⑮合否判定	2.5g/cm³以上	合格		✓	

粗骨材の微粒分量試験					JIS A 1103
実施日	令和 6年 10月 9日	水曜日	天候	曇り	
測定番号			1	2	
①試験前の試料の乾燥質量	(g)	2523.2	2522.3		
②試験後の試料の乾燥質量	(g)	2520.7	2519.2		
③網フルイ0.075mmを通過する量 (①-②)/①*100	(%)	0.099	0.123		
④平均値	(%)	0.11 (0.111)		✓	
平均値からの差	0.5%以下	0.0	0.0		
⑤合否判定	3.0%以下	合格		✓	

粒形判定実績率					JIS A 5005
実施日	令和 6年 10月 10日	木曜日	天候	曇り	
測定番号			1	2	
①マスの容積	(ℓ)	10.003	10.003		
②マスの質量	(kg)	4.008	4.008		
③試料+マスの質量	(kg)	20.211	20.295		
④単位容積質量 (③-②)/①	(kg/ℓ)	1.620	1.628		
⑤平均値	(kg/ℓ)	1.62 (1.624)			
平均値からの差	0.01kg/ℓ以下	0.00	0.00		
⑥実績率 ④/絶乾密度*100	(%)	60.20	60.50		
⑦平均値	(%)	60.4 (60.35)		✓	
⑧合否判定	56%以上	合格		✓	

原本と相違ない事を
田中コンクリート工業(株) 東北工場

田中コンクリート工業 (株) 東北工場

23S14926-4/4頁

試験規格		硫酸ナトリウムによる細骨材の安定性試験表				
JIS A 1122:2014						
試験年月日		令和 5 年11月20日 ~ 11月25日				
試験実施場所		技術研修センター 試験室・恒温室				
試 料	No.	S-14926				
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場				
	種類	砂				
	産地	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6				
	採取月日	令和 5 年11月15日				
とどまる ふるい	通るふるい	各群の 質量分率	試験前の各 群の質量	試験後の各 群の質量	各群の損失 質量分率	骨材の損失 質量分率
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(g)	(%)	(%)
—	0.075	0	—	—	—	—
0.075	0.15	2	—	—	—	—
0.15	0.3	25	—	—	—	—
0.3	0.6	44	100.0	98.6	1.4	0.6
0.6	1.2	15	100.0	98.4	1.6	0.2
1.2	2.5	7	100.0	98.4	1.6	0.1
2.5	5	6	100.0	98.9	1.1	0.1
5	10	1			1.1	0.0
合 計		100				1.0 ✓

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

以上

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社



工場長	QCM	係

23G14953-3/3頁

試験規格		硫酸ナトリウムによる粗骨材の安定性試験表				
JIS A 1122:2014						
試験年月日		令和 5 年12月16日 ~ 12月21日				
試験実施場所		技術研修センター 試験室				
試 料	No.	G-14953				
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場				
	種類	碎石 2005				
	産地	大館市粕田				
	採取月日	令和 5 年12月 8 日				
とどまる ふるい	通るふるい	各群の 質量分率	試験前の各 群の質量	試験後の各 群の質量	各群の損失 質量分率	骨材の損失 質量分率
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(g)	(%)	(%)
5	10	33	300	253	15.7	5.2
10	15	60	502	460	8.4	5.0
15	20	7	753	662	12.1	0.8
20	25					
25	40					
合 計		100				11.0 ✓

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

以上

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



23G14953-2/3頁

試験規格		ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験表	
JIS A 1121 : 2022			
試験年月日		令和 5 年 12 月 14 日	
試験実施場所		技術研修センター 試験室・ロサンゼルス室	
試 料	No.	G-14953	
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場	
	種類	碎石 2005	
	産地	大館市粕田	
	採取月日	令和 5 年 12 月 8 日	
とどまるふるい	通るふるい	各群の質量分率	試験前の各群の質量
(mm)	(mm)	(%)	(g)
60	80		
50	60		
40	50		
25	40		
20	25		
15	20	7	
10	15	60	2501
5	10	32	2500
2.5	5	1	
—	2.5	0	
合	計	100	5001
試験前の試料の質量 : m_1		(g)	5001
粒度区分			C
球の数		(個)	8
球の全質量		(g)	3309
試験後 1.7 mm ふるいに残った質量 : m_2		(g)	4503
すりへり減量 : R		(%)	10.0 ✓
備 考			

原本と相違ない事を証明する

田中コンクリート工業株式会社

東北工場

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

細骨材のふるい分け試験

R6.10

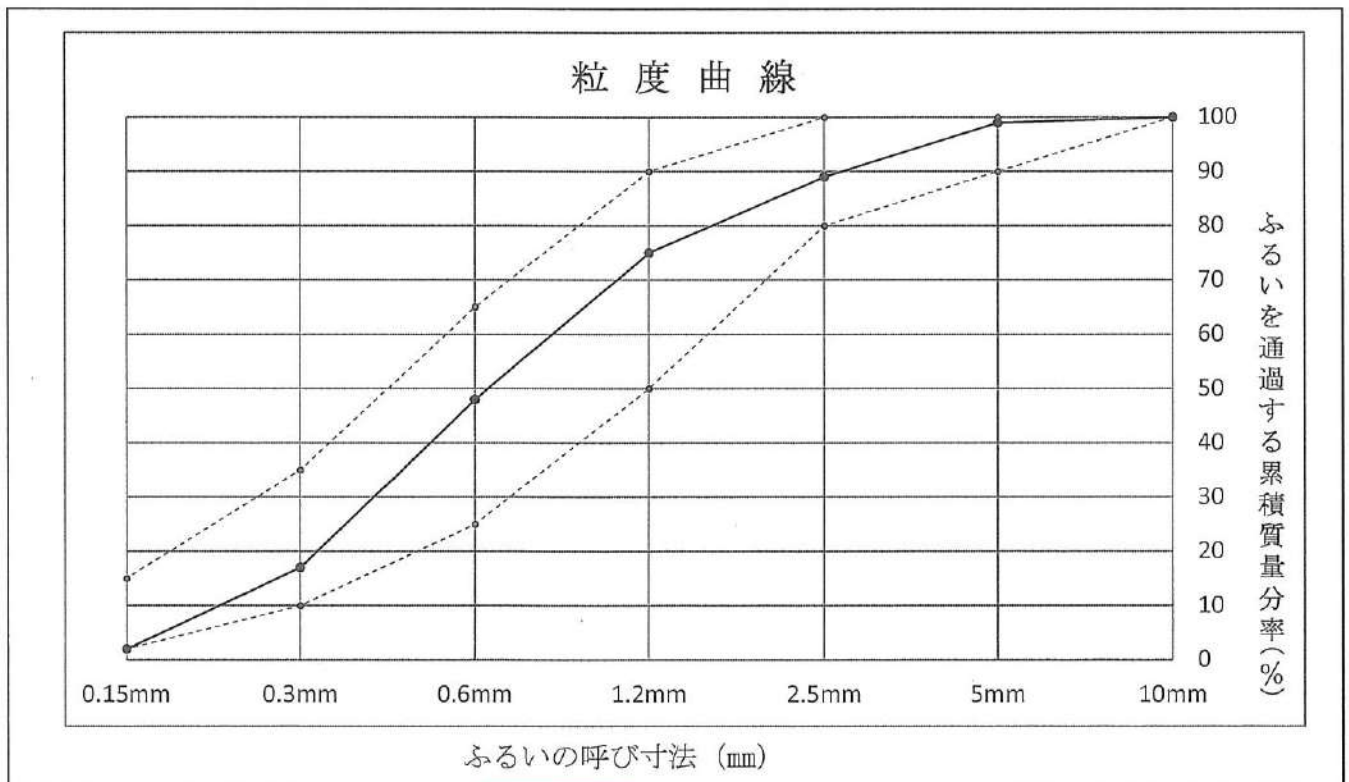
工場長	QCM	担当
		

試験年月日： 令和 6 年 10 月 2 日

種 類	砂
産 地	秋田県山本郡八峰町峰浜
最大寸法	5.0 (mm)
試料の採取場所	工場細骨材ヤード
試料の採取日	令和6年10月1日
ふるい分け前の試料の質量	502.0 (g)
ふるい分け方法	手動

ふるいの呼び寸法(mm)	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15	>	合 計
各ふるいの残留量(g)	0	5.7	48.5	69.1	135.5	157.2	75.4	9.1	500.5
各ふるいの残留率(%)	0	1.1	9.7	13.8	27.1	31.4	15.1	1.8	100
累積残留率(%)	0	1	11	25	52	83	98	100	
ふるい通過率(%)	100	99	89	75	48	17	2	0	
粒度範囲(%)	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15		

項 目	規 格 値	実 測 値	判 定
試料質量差	1%未満	0.3 ✓	合 ✓
粗粒率(FM)	2.70±0.15	2.70 ✓	合 ✓



原本と相違ない事を証明します
 田中コンクリート工業(株)
 東北工場

田中コンクリート工業株式会社 東北工場

細骨材のふるい分け試験

R6.10

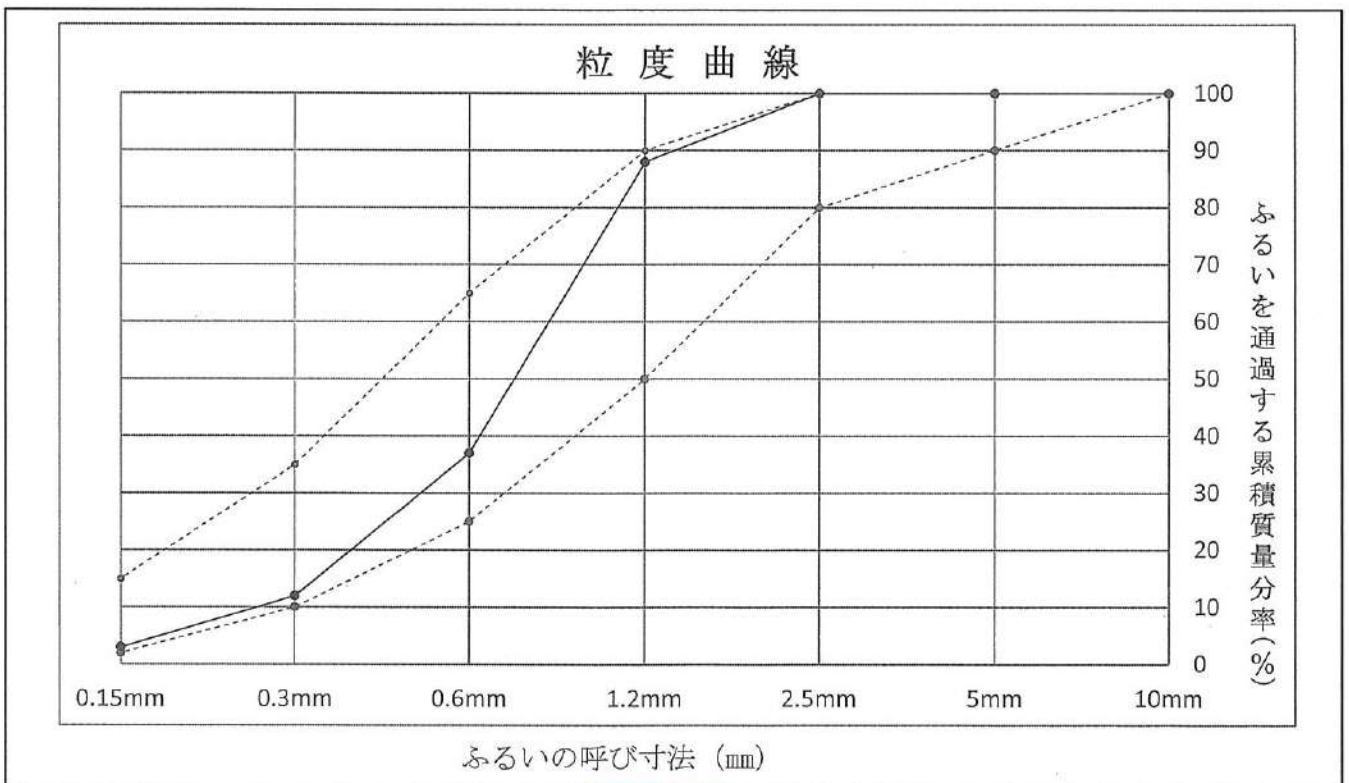
工場長	QCM	担当
		

試験年月日： 令和 6 年 10 月 2 日

種 類	熔融スラグ
産 地	秋田市総合環境センター
最大寸法	5.0 (mm)
試料の採取場所	工場スラグ骨材ヤード
試料の採取日	令和6年10月1日
ふるい分け前の試料の質量	502.2 (g)
ふるい分け方法	

ふるいの呼び寸法(mm)	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15	>	合 計
各ふるいの残留量(g)	0	0	0.0	59.9	255.7	126.9	43.1	15.6	501.2
各ふるいの残留率(%)	0	0	0	12	51	25.3	8.6	3.1	100
累積残留率(%)	0	0	0	12	63	88	97	100	
ふるい通過率(%)	100	100	100	88	37	12	3	0	
粒度範囲(%)	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15		

項 目	規 格 値	実 測 値	判 定
試料質量差	1%未満	0.2 ✓	合 ✓
粗粒率(FM)	2.60±0.20	2.60 ✓	合 ✓



原本と相違ない事を証明します
 田中コンクリート工業(株)
 東北工場

田中コンクリート工業株式会社 東北工場

粗骨材のふるい分け試験

R6.10

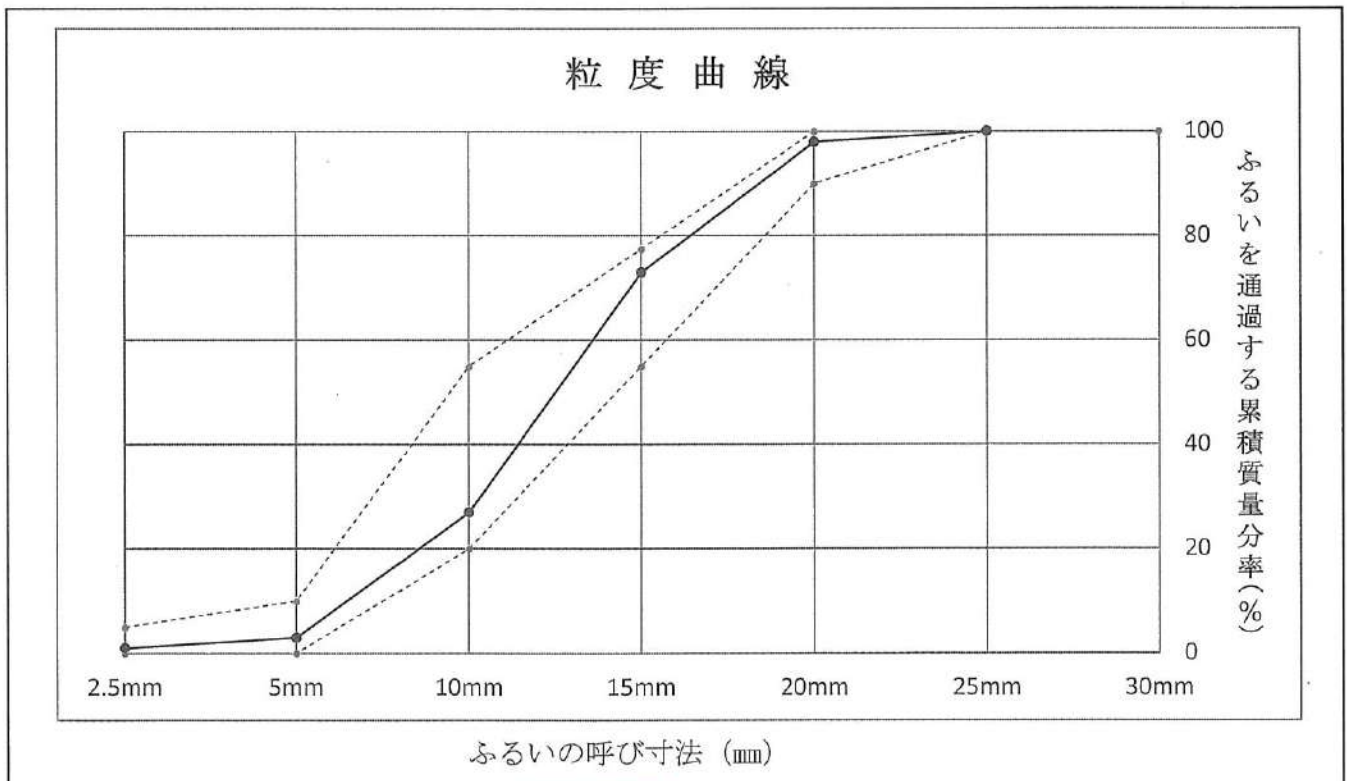
工場長	QCM	担当
		

試験年月日： 令和 6 年 10 月 2 日

種 類	砕石2005
産 地	秋田県大館市粕田
最大寸法	20.0 (mm)
試料の採取場所	工場粗骨材ヤード
試料の採取日	令和6年10月1日
ふるい分け前の試料の質量	5023 (g)
ふるい分け方法	手動

ふるいの呼び寸法 (mm)	30	25	20	15	10	5	2.5	>	合 計
各ふるいの残留量 (g)		0	108	1259	2291	1175	110	59	5002
各ふるいの残留率 (%)		0	2.2	25.2	45.8	23.5	2.2	1.2	100.1
累積残留率 (%)		0	2	27	73	97	99	100	
ふるい通過率 (%)		100	98	73	27	3	1	0	
粒度範囲 (%)		100	90~100		20~55	0~10	0~5		

項 目	規 格 値	実 測 値	判 定
試料質量差	1%未満	0.4 ✓	合 ✓
粗粒率 (FM)	6.68±0.20	6.71 ✓	合 ✓



原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業株式会社 東北工場

細 骨 材 の 試 験 結 果 報 告 書

田中コンクリート工業株式会社 東北工場 御中

試験番号 23S14926-1/4頁

発行日 令和5年12月5日

〒011-0904 秋田市寺内蛭根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

TEL 018-824-5540, FAX 018-823-8339

承認署名者・所長 木村 敏彦

件 名		
顧 客 名 称		田中コンクリート工業株式会社 東北工場
顧 客 住 所		秋田県大館市二井田字菖蒲沼28
試 験 品 目	種 類 ※	砂
	産 地 ※	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6
	採取場所※	田中コンクリート工業株式会社 東北工場 スtockヤード
	採 取 者 ※	土濃塚 康隆
	採取月日※	令和 5 年11月15日
	そ の 他 ※	
	受入れ時の状態	持込み・土嚢袋1袋（約25 kg）
	受領年月日	令和 5 年11月15日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験項目及び試験方法	試 験 結 果
有機不純物 JIS A 1105:2015	試験年月日：令和5年11月17日 試験実施場所：技術研修センター 計量室 標準色より淡い
塩 化 物 量 JIS A 5308:2019 附属書A A.10p)	0.000 % ✓ ☆詳細は3頁のとおり
安 定 性 JIS A 1122:2014	1.0 % ✓ ☆詳細は4頁のとおり
備 考	
・上記試験項目は、全国生コンクリート工業組合連合会認定試験項目である。	

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試料についてのみ有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、完全な複製を除き、試験報告書の一部だけを複製しないで下さい。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社

東北工場



工場長	QCM	係



110322JP

株式会社青森グローバル産業 御中

骨材のアルカリシリカ反応性試験結果報告書

試験番号 24C5818-1/1頁

発行日 令和6年10月25日

〒011-0904 秋田市寺内蛸根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

TEL 018-824-5540, FAX 018-823-8339

承認署名者・所長 木村敏彦

件名		
顧客名称		株式会社青森グローバル産業
顧客住所		青森県西津軽郡深浦町大字大間越字筧46番地4
試験品目	種類※	混合砂
	産地※	山本郡八峰町峰浜沼田地内
	採取場所※	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6
	採取者※	小林 正隆
	採取月日※	令和 6 年10月11日
	製造業者※	株式会社青森グローバル産業
	その他※ (採取立会者)	日本海コンクリート株式会社 平川 秀之 田中コンクリート工業株式会社 土濃塚 康隆 株式会社男鹿萬年 戸嶋 勝彦
	受入れ時の状態	持込み・土嚢袋2袋(約50 kg)
	受領年月日	令和 6 年10月11日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験年月日	令和6年10月23日～10月24日				
試験実施場所	技術研修センター計量室				
試験方法	JIS A 1145:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)」 但し、溶解シリカ量の定量は原子吸光光度法により行った。				
試験項目	試験結果 (mmol/L)				判定
	1	2	3	平均値	
アルカリ濃度減少量 (Rc)	73	72	68	71	無害✓
溶解シリカ量 (Sc)	69	69	70	69	

判定は、JIS A 1145:2022 11 骨材のアルカリシリカ反応性の判定によった。

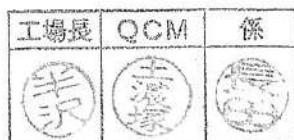
この判定には、試験における測定の不確かさを考慮していません。

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試料についてのみ有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、完全な複製を除き、試験報告書の一部だけを複製しないで下さい。

以上



原本と相違ないことを証明します。

令和6年10月25日

秋田市寺内蛸根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合
技術研修センター

調定番号 24-0530
令和 6 年 9 月 20 日秋田県大館市花岡町字大森山下 67 番地
白川建設株式会社 様秋田県秋田市新屋町字砂奴寄 4 番地の 11
一般財団法人秋田県建設・工業技術センター
工業材料試験センター
理事長 佐藤 和 義

試 験 報 告 書

調定番号 24-0530 でご依頼のありました試験の結果を次のとおり報告します。
なお、1. 試料の名称、2. 産地又は製造者名、4. 工事名等は、依頼者の資料によります。

1. 試 料 名 称 : 碎石 2005
搬 入 日 : 令和 6 年 9 月 3 日
サンプリング : 依頼者が持ち込んだ状態のままで試験実施
2. 産 地 又 は 製造者名 : 秋田県大館市粕田萱仮戸 83-1
3. 試 験 依 頼 日 : 令和 6 年 9 月 3 日
4. 工 事 名 等 : —
5. 試 験 項 目 : 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
6. 試 験 場 所 : 一般財団法人 秋田県建設・工業技術センター 工業材料試験センター
7. 試 験 結 果 : 別紙のとおり
8. 報告書発行責任者 : 品質管理者 佐藤 愁子 

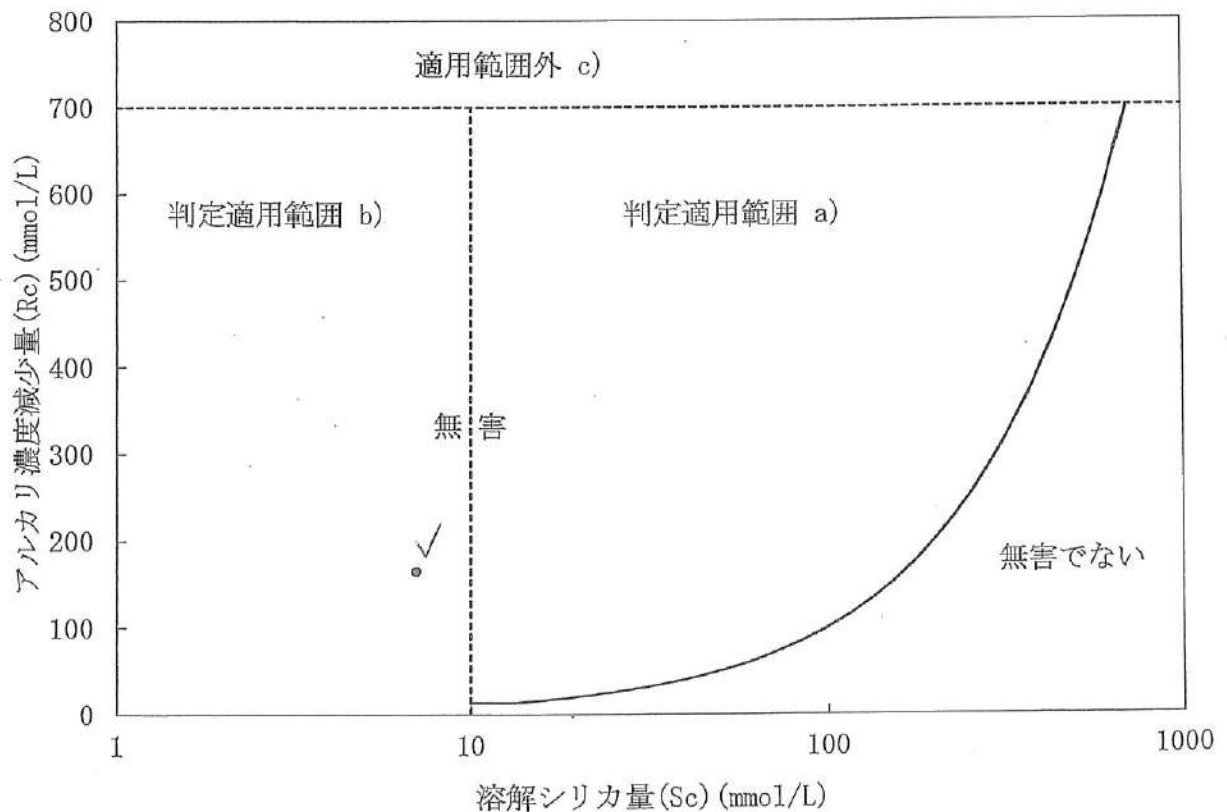
備考

本報告書の試験結果は、依頼された試料についてのみに有効です。
以下余白原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業㈱

調定番号 24-0530	骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)	2/2
依頼者	白川建設株式会社	
試料名	碎石2005	
試験日	令和6年9月18日	室温 25 °C
試験者	佐藤 愁子	
試験方法	JIS A 1145	

試験項目	試験結果 (mmol/L)				判定
	1	2	3	平均値	
アルカリ濃度減少量 (Rc)	164	164	168	165	無害 ✓
溶解シリカ量 (Sc)	7	7	8	7	

判定は、「b)溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L未満でアルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を“無害”と判定する。」による。



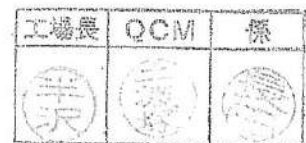
備考

なし

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業㈱

東北工場



分析結果報告書

日鉄環境エネルギーソリューション株式会社

様

発行日：2024年7月17日
報告書番号：第CE4B001766号

件名 スラグの分析・測定業務

試料名 溶融スラグ（溶出試験）

受付日 2024年7月4日 受付方法 宅配便

採取日 2024年7月2日

採取者 日鉄環境エネルギーソリューション株式会社

採取状況

採取場所 秋田市総合環境センター

日鉄環境株式会社

分析ソリューション事業本部
東日本センター 釜石環境分析
〒026-8567 岩手県釜石市錦町23番地

TEL 0193-22-2141 FAX 0193-22-5969



ご依頼の試料について分析した結果を、次の通り報告します。

分析項目	単位	分析結果	分析方法
1 銅	mg/L	0.001未満 ✓	JIS K 0102 55.4 ICP質量分析法
2 鉛	mg/L	0.002未満 ✓	JIS K 0102 54.4 ICP質量分析法
3 六価クロム	mg/L	0.005未満 ✓	JIS K 0102 65.2.1 シュウェニッセル法吸光光度法
4 ヒ素	mg/L	0.002未満 ✓	JIS K 0102 61.4 ICP質量分析法
5 砒素	mg/L	0.002未満 ✓	JIS K 0102 67.4 ICP質量分析法
6 ふっ素	mg/L	0.08未満 ✓	JIS K 0102 34.1 ランタン-イタリウム法吸光光度法
- 以下余白 -			
備考			

PAGE 1 / 1

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



工場長	QCM	係

分析結果報告書

日鉄環境エネルギーソリューション株式会社

様

発行日：2024年7月17日
報告書番号：第CE4B001767号

件名 スラグの分析・測定業務

試料名 溶融スラグ（含有試験）

受付日 2024年7月4日 受付方法 宅配便

採取日 2024年7月2日

採取者 日鉄環境エネルギーソリューション株式会社

採取状況

採取場所 秋田市総合環境センター

日鉄環境株式会社

分析ソリューション事業本部

東日本センター 釜石環境分析

〒026-8567 岩手県釜石市錦町23番地

TEL 0193-22-2141

FAX 0193-22-5989



ご依頼の試料について分析した結果を、次の通り報告します。

分析項目	単位	分析結果	分析方法
1 鉛	mg/kg	3.4 ✓	JIS K 0102 54.4 ICP質量分析法
2 シン	mg/kg	5未満 ✓	JIS K 0102 38.2 ビーシ-ヒラソ 吸収光度法
3 ふっ素	mg/kg	270 ✓	JIS K 0102 34.1 ランタナ-トリウム シンクロ放射線吸収光度法
- 以下余白 -			
備考			

PAGE : 1 / 1

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係

試験分析報告書

報告書番号 第CE4B001921-01号
発行年月日 令和 6 年 7 月 26 日

日鉄環境エネルギーソリューション株式会社 様

日鉄環境株式会社

分析ソリューション事業部
東日本センター 釜石環境検査室
〒026-8567 岩手県釜石市南町5号
TEL: (0193) 22-2141 FAX: (0193) 22-5989

件名	スラグの分析・測定業務				
試料名	溶融スラグ 外観・粒度・物理的性状試験				
場所	秋田市総合環境センター				
採取年月	令和 6 年 7 月		気温	- °C	水温 - °C
天候	-	採取者	日鉄環境エネルギーソリューション株式会社		特記事項 宅配便

上記試料の分析の結果は、下記のとおりであることを報告いたします。

No	分析の対象		分析値	基準値	単位	分析の方法
1	絶乾密度		2.82 ☒	2.5以上	g/cm ³	JIS A 1109
2	表乾密度		2.83 ☒	-	g/cm ³	JIS A 1109
3	吸水率		0.38 ☒	3.0以下	%	JIS A 1109
4	粒形判定実績率		55.0 ☒	53以上	%	JIS A 5005
5	微粒分量		3.8 ☒	7.0以下	%	JIS A 1103
6	安定性		1.6 ☒	10以下	%	JIS A 1122
7	有機不純物		淡い ☒	-	-	JIS A 1105
8	アルカリシリカ反応性		無害 ☒	-	-	JIS A 1145
9	粗粒率		2.64 ☒	-	%	JIS A 1102
10	ふるい分け試験 通過質量百分率	10 mm	100 ☒	100	%	JIS A 1102
		5.0 mm	100 ☒	90~100	%	
		2.5 mm	99 ☒	80~100	%	
		1.2 mm	80 ☒	50~90	%	
		0.6 mm	37 ☒	25~65	%	
		0.3 mm	13 ☒	10~35	%	
		0.15 mm	7 ☒	2~15	%	
		0.075mm	4 ☒	-	%	
11	- 以下余白 -					
12						
13						
14						

・基準値は「平成29年3月付秋田県溶融スラグ使用基準」に基づく

備考

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート

東北工場



工場長	QCM	係

JIS A 1109		細骨材の密度及び吸水率試験方法			
件名	スラグ分析・測定業務		骨材の種類・産地	—	
試料名	溶融スラグ (7月)		最大寸法 (mm)・外観	—	
採取場所	秋田市総合環境センター		試験日	2024年7月11日	
採取日	2024年7月		試験者	高橋 正幸	
試験室の状態	室温	湿度	—		—
	20 °C	67 %			
試験結果					
試験番号			1	2	合否
m1	(ビュルメーター+水) の質量	g	1177.0	1185.7	—
m2	密度試験用試料の表乾質量	g	500.0	500.0	—
—	試験に使用した水の温度	°C	22.0	22.0	—
ρ_w	試験に使用した水の密度	g/cm ³	0.9978	0.9978	—
m3	(ビュルメーター+水+試料) の質量	g	1499.8	1509.1	—
d_s	表乾密度	g/cm ³	2.82	2.83	—
	$\frac{m_2}{m_1 + m_2 - m_3} \times \rho_w$		平均		
			2.83		
—	表乾密度の平均値からの差	g/cm ³	0.01	0.00	—
m4	吸水率測定用試料の表乾質量	g	500.0	500.0	—
m5	吸水率測定用試料の絶乾質量	g	498.1	498.1	—
Q	吸水率	%	0.38	0.38	—
	$\frac{m_4 - m_5}{m_5} \times 100$		平均		
			0.38		
—	吸水率の平均値からの差	%	0.00	0.00	—
d_D	絶乾密度	g/cm ³	2.81	2.82	—
	$d_s \times \frac{m_5}{m_4}$		平均		—
			2.82	✓	
—	絶乾密度の平均値からの差	g/cm ³	0.01	0.00	—
【備考】					
平均値からの差が、密度の場合は0.01g/cm ³ 以下、吸水率の場合は0.05%以下でなければならない。					
原本と相違ない事を証明します					
田中コンクリート社 (株) 東北工場					



JIS A 5005		コンクリート用碎石及び砕砂（粒形判定実積率試験）						
件名		スラグ分析・測定業務		骨材の種類・産地		—		
試料名		溶融スラグ（7月）		最大寸法（mm）・外観		—		
採取場所		秋田市総合環境センター		試験日		2024年7月17日		
採取日		2024年7月		試験者		小峯 佳隆		
d ₀ 骨材の絶乾密度		2.82 g/cm ³		—		—		
試験室の状態		室温		湿度		—		
		28 °C		68 %		—		
条件		試料の状態		試料の詰め方		含水率測定 ^{*1}		
		絶乾状態		棒突き		無		
試験結果								
試験番号			1		2		1	
V 容器の容積			L		2.00		2.00	
① 容器の質量			kg		1.48		1.48	
② (試料+容器)の質量			kg		4.58		4.57	
m ₁ 試料質量 m ₁ =②-①			kg		3.10		3.09	
m ₂ 含水率測定に用いた試料の乾燥前の質量			g		—		—	
m ₀ 含水率測定に用いた試料の乾燥後の質量			g		—		—	
T 単位容積質量 $T = \frac{m_1}{V}$ 又は $T = \frac{m_1}{V} \times \frac{m_0}{m_2}$			kg/L		1.55		1.55	
T 平均値			kg/L		1.55			
— 平均値からの差 ^{*2}			kg/L		0.00		0.00	
G 粒形判定実積率 $G = \frac{T}{\bar{d}} \times 100$			%		55.0		55.0	
G 平均値			%		55.0		✓	
— 平均値からの差			%		0.0		0.0	
判定			—		—			
【備考】								
*1： 絶乾状態の試料を用いる場合又は試料の含水率が1.0%以下の見込みの場合は、含水率の測定は省略してよい。								
*2： 試験は2回行い、その精度は、平均値からの差が0.01kg/L以下でなければならない。								
原本と相違ない事を証明します 田中コンクリート工業株式会社 東北工場								



JIS A 1122	硫酸ナトリウムによる骨材の安定性試験方法						
件名	スラグ分析・測定業務		骨材の種類・産地		—		
試料名	溶融スラグ (7月)		最大寸法(mm)・外観		—		
採取場所	秋田市総合環境センター		試験日		2024年7月10日		
採取日	2024年7月		試験者		小峯 佳隆		
試験室の状態	室温		湿度		—		—
	— °C		— %				
試験結果							
骨材の種類	通るふるい mm	とどまるふるい mm	①各群の 質量分率 %	②試験前 の各群の 質量 g	③試験後 の各群の 質量 g	④各群の損失質量分率 %	⑤骨材の損失質量分率 %
細骨材	0.15	—	6.7	—	—	— *1	—
	0.3	0.15	5.7	—	—	— *1	—
	0.6	0.3	23.6	100.0	99.0	1.0	0.2
	1.2	0.6	43.9	100.0	98.2	1.8	0.8
	2.5	1.2	19.2	100.0	97.1	2.9	0.6
	5	2.5	0.9	—	—	2.9 *2	0.0
	10	5	0.0	—	—	—	—
	合計		100.0	—	—	—	1.6 ✓
粗骨材	10	5					
	15	10					
	20	15					
	25	20					
	40	25					
	60	40					
	80	60					
	合計						
【備考】							
*1 : 0.3mmふるいを通過する粒子の損失質量は 0 とした。							
*2 : 実際に試験を行った最も近い群の損失質量分率を採用した。							
原本と相違ない事を保証します 田中コンクリート株式会社							
合							
工場長 QCM 係							

JIS A 1103		骨材の微粒分量試験方法			
件名	スラグ分析・測定業務		骨材の種類・産地		—
試料名	熔融スラグ (7月)		最大寸法(mm)・外観		—
採取場所	秋田市総合環境センター		試験日		2024年7月17日
採取日	2024年7月		試験者		小峯 佳隆
試験室の状態	室温	湿度	—		—
	— °C	— %			
試験結果					
試験番号			1	2	
m1	洗う前の試料の乾燥質量	g	613.1	595.6	
m2	洗った後の試料の乾燥質量	g	590.0	572.8	
A	微粒分量 $A = \frac{m1 - m2}{m1} \times 100$	%	3.8	3.8	
	平均値	%	3.8 ✓		
—	平均値からの差 ※1	%	0.0	0.0	
【備考】					
*1: 試験は2回行い、その精度は平均値からの偏差が細骨材の場合、0.3%以下、粗骨材の場合、0.2%以下でなければならない。					
原本と相違ない事を証明します 田中コンクリート工業株式会社 東北工場					



JIS A 1145		骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）									
件名	スラグ分析・測定業務					骨材の種類・産地		—			
試料名	熔融スラグ（7月）					最大寸法（mm）・外観		—			
採取場所	秋田市総合環境センター					試験日		2024年7月12日			
採取日	2024年7月					試験者		恩田 学洋			
試験室の状態		室温		湿度		—		—			
		— °C		— %							
試験結果											
試験 番号	試料量 g	反応 時間 h	アルカリ濃度減少量					溶解シリカ量			判定結果
			V ₁ mL	V ₂ mL	V ₃ mL	Rc mmol/L	平均 mmol/L	W g	Sc mmol/L	平均 mmol/L	
1	25	24	20	18.10	19.00	45	45	0.0004	1	1	無害 ・ 無害でない
2	25	24	20	18.10	19.00	45		0.0005	2		
3	25	24	20	18.10	19.00	45		0.0004	1		
アルカリ濃度減少量 の定量方法		滴定法 $Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$					溶解シリカ量 の定量方法		質量法 $Sc = 3330 \times W$		
V₁ : 希釈試料溶液からの分取量 Rc : アルカリ濃度減少量 V₂ : 希釈試料溶液の滴定に要した0.05N-HCl W : 試料原液5ml中のシリカの質量 V₃ : 希釈空試験溶液の滴定に要した0.05N-HCl Sc : 溶解シリカ量 1N-NaOHのファクター : 1.001 0.05N-HClのファクター(F) : 0.999 判定基準 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満のとき、 溶解シリカ量(Sc)が、アルカリ濃度減少量(Rc)以上になる場合、 この骨材は無害でないものと判定し、それ以外の場合を無害と判定する。											
【備考】											

合

工場長	QCM	係
[印]	[印]	[印]

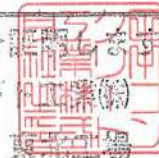
田中コンクリート

原本と相違ない事を証明する

JIS A 1102		骨材のふるい分け試験方法		
件名	スラグ分析・測定業務	骨材の種類・産地	—	
試料名	溶融スラグ (7月)	最大寸法 (mm)・外観	—	
採取場所	秋田市総合環境センター	試験日	2024年7月10日	
採取日	2024年7月	試験者	高橋 正幸	
試験室の状態	室温	湿度	—	—
	25 ℃	45 %		
ふるい分け前の 試料の質量	1030.5 g	ふるい分け方法	機械	
試験結果				
ふるいの公称目開き	連続する各ふるいの間にとどまる試料の質量 g	連続する各ふるいの間にとどまる試料の質量分率 %	各ふるいにとどまる 試料の質量分率 %	各ふるいを通過する 試料の質量分率 %
9.5mm (10mm)	0.0	0	0	100・✓
4.75mm (5mm)	0.0	0	0	100・✓
2.36mm (2.5mm)	9.6	1	1	99・✓
1.18mm (1.2mm)	198.0	19	20	80・✓
600 μm (0.6mm)	450.7	43 *1	63	37・✓
300 μm (0.3mm)	242.7	24	87	13・✓
150 μm (0.15mm)	58.6	6	93	7・✓
75 μm (0.075mm)	31.1	3	96	4・✓
75 μm (0.075mm) 以下 以下余白	38.5	4	100	0 ✓
合計	1029.2	100	—	—
粗粒率	—	—	2.64	—
【粒度加積曲線図】				
【備考】 *1: 連続する各ふるいの間にとどまる試料の質量分率の総和 (%) が100%とならなかった為、JIS A 1102に従って最も大きい質量分率を加減して、調整した値です。				

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリー



工場長	QCM	係

1. 熔融スラグ骨材を用いたモルタルの膨張率試験

(1)試験方法 JIS A 5031:2016 附属書A「熔融スラグ骨材を用いたモルタルの膨張率試験方法」による。

(2)試験結果

試験No.	4時間後の膨張率(%)	24時間後の膨張率(%)
1	0	-1
2	0	-1
3	0	0
平均	0	-0.7

2. 熔融スラグ骨材のモルタルによるポップアウト確認試験

(1)試験方法 JIS A 5031:2016 附属書C「熔融スラグ骨材のモルタルによるポップアウト確認試験方法」の煮沸法による。

(2)試験結果

試験No.	凹部の種類毎の個数 (個)		
	核あり (ポップアウト)	核なし (ポップアウトでない)	判定が困難 (ポップアウトでない)
1	0	0	0
2	0	0	0
3	0	0	0
合計	0	0	0 ✓

以上



原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社



水 質 試 験 結 果 報 告 書

田中コンクリート工業株式会社 東北工場 御中

試験番号 23水4303-1/3頁
 発行日 令和5年12月19日
 〒011-0904 秋田市寺内蛭根1-15-18
 秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター
 TEL 018-824-5540, FAX 018-823-8339
 承認署名者・所長 木村 敏彦

件 名		
顧 客		田中コンクリート工業株式会社 東北工場
顧 客 住 所		大館市二井田字菖蒲沼28
試 験 品 目	区分・種類※	上水道水以外の水・地下水
	採取場所※	田中コンクリート工業株式会社 東北工場
	採取者※	土濃塚 康隆
	採取月日※	令和 5 年11月15日
	受入時の状態	持込み・ペットボトル4 L
	受領年月日	令和 5 年11月15日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験方法	J I S A 5 3 0 8 : 2 0 1 9 附属書C
試験項目	試 験 結 果
懸濁物質の量	試験年月日 令和5年11月16日
	試験実施場所 技術研修センター 計量室 0.0 g/L ✓
溶解性蒸発残留物の量	試験年月日 令和5年11月16日
	試験実施場所 技術研修センター 計量室 0.0 g/L ✓
塩化物イオン (C1) 量	12.71 mg/L ✓
	☆詳細は2頁のとおり
セメントの凝結時間の差	始発時間の差 0 分 ✓
	終結時間の差 0 分 ✓
	☆詳細は3頁のとおり
モルタルの圧縮強さの比	材齢 7日 99 % ✓
	材齢 28日 96 % ✓
	☆詳細は3頁のとおり
備考 基準水は精製水を使用した。	
・上記試験項目は、全国生コンクリート工業組合連合会認定試験項目である。	

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試験品目についてのみ有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、完全な複製を除き、試験報告書の一部分だけを複製しないで下さい。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社



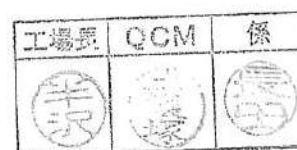
工場長	QCM	係

23水4303-2/3頁

塩化物イオン (Cl ⁻) 量の試験表			
試験方法		塩化物イオン(Cl ⁻)量の試験(JIS A 5308:2019 附属書C) (フレッシュコンクリート中の水の塩化物イオン濃度の 試験方法(電位差滴定法)(JIS A 1144:2010))	
試験年月日		令和5年11月16日	
試験実施場所		技術研修センター 計量室	
試料	No.	水-4303	
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場	
	種類	地下水	
測定番号		1	2
試料の量: V (mL)		100	100
試験滴定量: a (0.0282 mol/L-AgNO ₃) (mL)		1.2736	1.2656
0.0282 mol/L-AgNO ₃ のファクター: f		1.001	1.001
塩化物イオン (Cl ⁻) 量: C (mg/L)		12.749	12.669
平均値 (mg/L)		12.71 ✓	
備考 機種名: 電位差自動滴定装置AT-710 (京都電子工業株式会社)			

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

原本と相違ない事を証明します
 田中コンクリート工業株式会社
 東北工場



23水4303-3/3頁

セメントの凝結時間の差の試験及びモルタルの圧縮強さの比の試験表			
試 料	No.	基 準 水	水-4303
	工 場 名	_____	田中コンクリート工業株式会社 東北工場
	種 類	精 製 水	地 下 水
試 験 方 法		セメントの凝結時間の差の試験 (JIS A 5308 : 2019 附属書C)	
試 験 実 施 場 所		技術研修センター 恒温室	
試 験 年 月 日		令和 5 年 11 月 20 日	
試 験 値	始発時間	130 分	130 分
	終結時間	190 分	190 分
	始発時間の差	_____	0 分 ✓
	終結時間の差	_____	0 分 ✓
試 験 方 法		モルタルの圧縮強さの比の試験 (B法) (JIS A 5308 : 2019 附属書C)	
試 験 実 施 場 所		技術研修センター 恒温室・試験室	
供 試 体 製 作 月 日		令和 5 年 11 月 20 日	
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ 試 験 日		令和 5 年 11 月 27 日	
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ (N/mm ²)		45.1	44.8
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ の 比		_____	99 % ✓
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ 試 験 日		令和 5 年 12 月 18 日	
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ (N/mm ²)		60.3	58.1
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ の 比		_____	96 % ✓
備考			

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター
以上

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業株式会社
東北工場



2024年7月 ～ 2024年12月度 コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

田中コンクリート工業(株)
東北工場

御中

種類 AE減水剤 標準形 I種
商品名 ヤマソー90SE山宗化学株式会社
YAMASO 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-25-5

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュ コンクリート	減水率 %	10以上	15 ✓	15 ✓
	ブリーディング量の比 %	70以下	59 ✓	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+ 70 ✓	+ 40 ✓
		終 結	+ 60 ✓	+ 45 ✓
	経時変化量	スランプ cm	—	—
		空気量 %	—	—
硬化 コンクリート	圧縮強度比 %	材齢 1日	—	—
		材齢 2日 (5℃)	—	—
		材齢 7日	129 ✓	126 ✓
		材齢28日	118 ✓	115 ✓
	長さ変化比 %	120以下	98 ✓	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	97 ✓	—

注記1. 1m³当たりの化学混和剤の使用量形式評価試験 1.77 kg/m³, 性能確認試験 1.77 kg/m³注記2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 5月
の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している
試験値は、2023年 12月 の試験結果である。注記3. この表に表示している形式評価試験は、2021年 5月 に 山宗化学株式会社
で実施した試験結果である。2. 塩化物イオン(Cl⁻)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204に よる規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1m ³ 当たりの化学 混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl ⁻) 量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.02 %	1.77 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.06 kg/m ³	3.5 %	1.77 kg/m ³	0.06 kg/m ³ ✓

注記1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 5月 の試験結果である。

注記2. この表に表示している形式評価試験は、2021年 5月 に 山宗化学株式会社
で実施した試験結果である。

3. その他の項目

項 目	規 格 値	試 験 値
密度 (g/cm ³ , 20℃)	1.16 ～ 1.20	1.18 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年 5月 の試験結果である。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係

コンクリート用鉄線 (SWM-P) 検査証明書

証明書番号 202410-P005

2024 年 10 月 1 日 発行

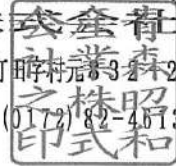
JIS G 3532

納入先 田中コンクリート工業㈱ 御中

青森昭和産業株式会社

〒036-1325 青森県弘前市大字一町 田中コンクリート工業㈱

TEL (0172) 82-4611 (代) FAX (0172) 82-4613



古山

線径 (mm)	測定値 (mm)	最大引張荷重 (N)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)	曲げ性 ★	外観	判定
2.60	2.58✓	4315	825✓	56✓	G	G	GOOD✓
2.60	2.57✓	4070	785✓	56✓	G	G	GOOD✓
3.20	3.17✓	6370	807✓	60✓	G	G	GOOD✓
3.20	3.16✓	5655	721✓	64✓	G	G	GOOD✓
4.00	3.98✓	8605	692✓	60✓	G	G	GOOD✓
4.00	3.97✓	7775	628✓	64✓	G	G	GOOD✓
5.00	4.98✓	13005	668✓	59✓	G	G	GOOD✓
5.00	4.97✓	12550	647✓	59✓	G	G	GOOD✓
6.00	5.98✓	17460	622✓	60✓	G	G	GOOD✓
6.00	5.97✓	17270	617✓	57✓	G	G	GOOD✓
JIS G 3532 コンクリート用鉄線 (SWM-P)				★曲げ角度 160° ~180° 内側半径は線径の 3D/2 以下 上記注文品は、検査の結果指定 の規格に合格していることを証 明致します。			
線径 (mm)	許容差 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)				
2.60・2.90	±0.06	540以上	30以上				
3.00・3.20	±0.08						
3.50・4.00	±0.08						
4.50	±0.10						
5.00・5.50・6.00	±0.10						
7.00	±0.13						

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業㈱



工場長	QCM	係

検査証明書

発行日 2024年 7月 2日
Page: 1/1

証明書番号 : 359-901888
契約 No. : 06-003-20018
出荷依頼書No. : 09242
出荷案内書No. : 060676
契約先 : 伊藤忠丸紅住商テクノスチール㈱ 東北支社 棒鋼課
特約店名 : 青森昭和産業 (株)
荷受人 :
工事 :

認証番号QA0307023

北越メタル株式会社
本社: 岩手県盛岡市 千940-0028 新堀原三條市南四郎町二丁目2番1号
三條工場 千955-0852 新堀原三條市南四郎町二丁目2番1号

項目	溶融番号	数量	質量 (kg)	化学成分 (%)													引張試験		曲げ試験	備考			
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Sn	Ni	Mo	V	B	C+Mn/V	Ceq	Pcm			引張強さ N/mm ²	伸び %	
規格値	寸法	上 限	下 限	上 限	下 限																		
558	41723	16	8,568	16	13	48	26	26	✓										508	32	70	GOOD	✓
558	41728	10	5,355	17	11	45	24	28	✓										508	27	69	GOOD	✓
558	41729	4	2,142	18	14	48	28	24	✓										524	32	69	GOOD	✓
558	41730	6	3,213	16	12	49	26	22	✓										517	29	70	GOOD	✓
558	41731	4	2,142	17	12	49	18	34	✓										512	30	70	GOOD	✓
計		40	21,420																				
サイズ		40	21,420																				
* 総合計																							

青森県弘前市大瀬田4611-4

TEL (0172) 82-4461

FAX (0172) 82-4461

青森昭和産業株式会社

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大前町田舎元832-2
TEL (0172) 382-4611 (代)
FAX (0172) 382-4611 3

注(1) JIS G 3112の外形寸法と重量については、呼び名D82を超えるものについては、呼び名D82を超過することにより14号試験片の伸びの規格値からそれぞれ2を減じる。ただし、減じる規格値は4とする。
上記ご注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

品質管理責任者
西原 功
R. Andoh

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場

工場長 QCM 係

合

検査証明書

棒鋼

発行日 2024年 6月27日

Page:1/1

証明書番号 : 119-927463
契約 No. : 06-006-00018
出荷枚数No. : 04361
出荷案内No. : 063690
契約先 : 伊藤忠丸紅住商テクノスチール㈱東北支社 棒鋼課
特約店名 : 青森昭和産業(株)
荷役工事 :

認証番号QA0307023

北越メタル株式会社
本社:長岡工場 〒940-0028 新潟県長岡市南井土三丁目2番1号
三条工場 〒955-0852 新潟県三条市南四郎町二丁目2番1号

項目	溶銅番号	数量 (本)	質量 (kg)	化学成分 (%)													引張試験		曲げ試験	備考					
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Sn	Ni	Mo	V	B	C _{eq} Mn/6	Ceq × 100	試験片番号			引張強さ N/mm ²	断面収縮率 %	(1) 伸び %		
寸法	規格 長さ(mm)	D10 D10	3,500 2,800 6,300 6,300	27 17 16	55 15 12	150 48 51	50 20 24	50 25 30								2 2 2	14A	295 348 361	600 471 489	16 17	440 471 489	74 74 74	GOOD GOOD GOOD		

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大前二丁目1番1号 田中元832-2
TEL (0172) 82-4611 (代)
FAX (0172) 82-4613

注(1) JIS G 3112の質量欄で寸法が呼び名D32を超えるものについては、呼び名3番牌すること14A号試験片の伸びの規格値からそれぞれ2を減じる。ただし、減じる規格値は4とする。
上記ご注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

工場長 QCM 係

合

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリー

品質管理課
西田 浩
78 Bunko

製品検査証明書

onicon



株式会社伊藤製鋼所

本社 東京都千代田区神田小川町一丁目4番地
TEL. 03 (6625) 4636
筑波工場 茨城県つくば市片田4番地
TEL. 029 (837) 2111
水石巻工場 宮城県石巻市重吉町2番地
TEL. 0225 (96) 1111

契約番号 246A5001-5

商社 且鋳物産鋼東北支店

特約店 (株) 角弘 弘前支店

需要家 青森昭和産業(株)

工事名

製品名 鉄筋コンクリート用棒鋼 異形棒鋼

規格 JIS G 3112 ✓

種類 SD295 ✓

総質量 14,515 kg

100628-5

証明書番号 51176802

発行日 24.06.11

納入明細		機械的性質					化学成分									
溶鋼番号	呼び名	長さ m	本数	質量 kg	小計 kg	試験片 (号)	降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	降伏比 %	曲げ試験 角度180度 内側半径	C	Si	Mn	P	S
						295	440 ~ 600	≥ 16	%	1.5D	27	55	150	60	50	
3079	D10✓	6.000	4,320	14,515	14,515	2	382	519	28	✓	GOOD	21	✓ 18	✓ 63	29	30

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大宮二丁目4番11号
TEL (0172) 82-4611 (代)
FAX (0172) 82-4613

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大宮二丁目8番地
TEL (0172) 821461 (代)
FAX (0172) 8214613

上記注文品はご指定の規格又は仕様に従
て製造され、その要求事項を満足してい
ことを証明します。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリー



①

This Inspection Certificate is printed with special security technology.
この用紙は特殊偽造防止技術を使用しております。

検査証明書

発行日 2024年 5月27日
Page: 1/1

証明書番号 : 119-926613
契約 No. : 04-229-00018
出荷依頼書No. : 03038
出荷案内書No. : 061794
契約先 : 伊藤忠丸紅住商テクノスチール機東北支社 棒鋼課
特約店 : 青森昭和産業 (株)
特約受入 : 青森昭和産業 (株) / 倉入 増木工場

認証番号QA0307023

北越メタル株式会社
本社・鍛造工場 〒940-0028 新潟県長岡市南生玉3番地
三条工場 〒955-0852 新潟県三条市南四郎2-1-1

項目	溶銅番号	数量 (本)	質量 (kg)	化学成分 (%)													引張試験			曲げ試験	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Sn	Ni	Mo	V	B	C _{eq} Mn/Fe	Q _{eq} × 100	試験片 番号	引張強さ N/mm ²			(¹) 伸び %	断面積 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
規格	寸法	長さ (mm)	上 限 下 限	上 限 下 限																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
D13	6.0	1,440	8,597	17	15	50	21	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26</

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大町1-1-1
TEL (0172) 821461 (代)
FAX (0172) 821461

注(1) JIS G 3112の買付価格で寸法が呼び名D32を超えるものについては、呼び名32を離すことにより14A品目と見做す。ただし、同じ品目とは異なる。上記ご注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



品質管理責任者
西田 隆
T. Nakamura

製品検査証明書

onicon

契約番号 245A5008-7
 商社 日鉄物産(株)東北支店
 特約店
 需要家 青森昭和産業(株)
 工事名
 製品名 鉄道コンクリート用棒鋼 異形棒鋼
 規格 JIS G 3112

株式会社 伊藤製鋼所
 本社 東京都千代田区神田小川町一丁目4番地
 TEL. 03 (5525) 1030
 筑波工場 茨城県つくば市片田4番地
 TEL. 029 (837) 2111
 *石巻工場 宮城県石巻市重吉町2番地
 TEL. 0226 (96) 1111

種類 SD295 総質量 12,500 kg 100622-7 証明番号 51173123 発行日 24.05.20

納入明細				機械的性質				化学成分								
溶鋼番号	呼び名	長さ mm	本数	質量 kg	小計 kg	試験片 (号)	降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	降伏比 %	曲行試験 角度180度 内側半径	C	Si	Mn	P	S
						255	440	N/mm ²	%	%	1.5D	27	65	160	50	50
												≧	16	≧	≧	≧
5133	D16	8,000	800	10,000		2	346	496	23		GOOD	20	16	64	25	25
5342	D16	8,000	200	2,500	12,500	2	350	490	25		GOOD	18	16	64	26	26

青森昭和田工業株式会社

青森県弘前市大町1-1-13
TEL (0172) 382-4611
FAX (0172) 382-4611

青森昭和産業株式会社
 青森県弘前市大町1-1-1
 TEL (0172) 338231
 FAX (0172) 338231

上記注文品はご指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

原本と相違ない事を証明する
 田中コンクリート
 東京五輪



This Inspection Certificate is printed with special longery proof technology.
 この用紙は特殊偽造防止技術を使用しております。

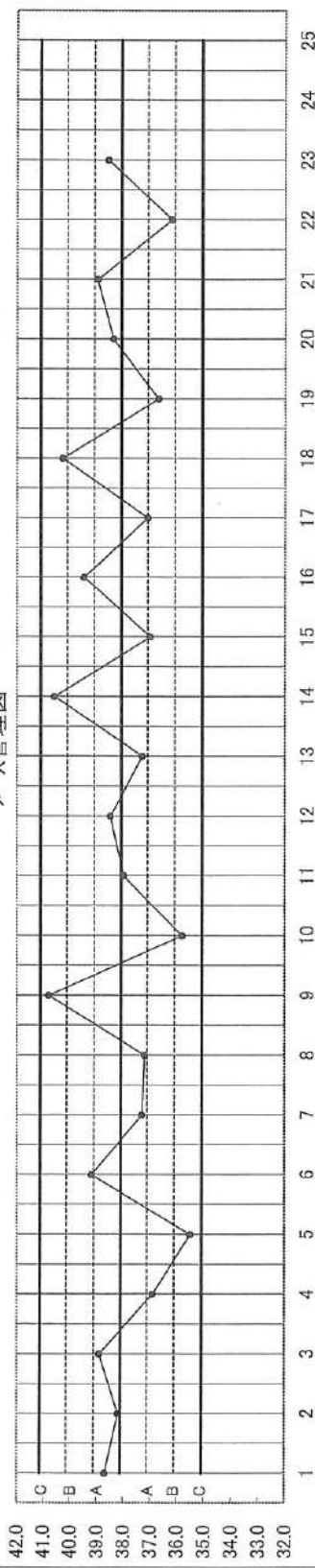
- 5. コンクリート試験管理表
 - ①. 圧縮強度管理表
 - ②. スランプ管理表
 - ③. 空気量管理表
 - ④. 生コン中の塩化物測定記録

圧縮強度管理図(溶融スラグ) (X-R 管理図・ヒストグラム)

令和 6 年 10 月分

圧縮強度管理図(溶融スラグ) (X-R 管理図・ヒストグラム)																										
令和 6 年 10 月分																										
NO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
目付	1																									
測定	X1	39.6	38.2	41.5	36.4	35.2	37.4	39.2	37.0	40.8	35.5	39.1	38.0	36.5	40.8	38.2	39.3	37.1	39.7	35.2	40.9	39.8	36.2	35.9	31	
決定	X2	40.3	35.7	36.3	39.0	36.0	39.6	37.7	39.4	41.5	36.2	39.0	37.1	38.0	41.5	37.3	37.5	38.0	40.4	38.4	38.2	41.5	37.0	39.0		
値	X3	36.1	40.8	38.8	35.2	35.4	40.5	35.0	35.3	40.0	35.7	35.8	40.3	37.4	39.6	35.4	41.8	36.3	40.8	36.4	36.0	35.3	35.3	40.8		
	X	38.7	38.2	38.9	36.9	35.5	39.2	37.3	37.2	40.8	35.8	38.0	38.5	37.3	40.6	37.0	39.5	37.1	40.3	36.7	38.4	39.0	36.2	38.6		
	R	4.2	5.1	5.2	3.8	0.8	3.1	4.2	4.1	1.5	0.7	3.3	3.2	1.5	1.9	2.8	4.3	1.7	1.1	3.2	4.9	5.7	1.7	0.0		
	X-X	0.6	0.1	0.8	-1.2	-2.6	1.1	-0.8	-0.9	2.7	-2.3	-0.1	0.4	-0.8	2.5	-1.1	1.4	-1.0	2.2	-1.4	0.3	0.9	-1.9	0.5		
	(X-X)²	0.36	0.01	0.64	1.44	6.76	1.21	0.64	0.81	7.29	5.29	0.01	0.16	0.64	6.25	1.21	1.96	1.00	4.84	1.96	0.09	0.81	3.61	0.25		
判定	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合		

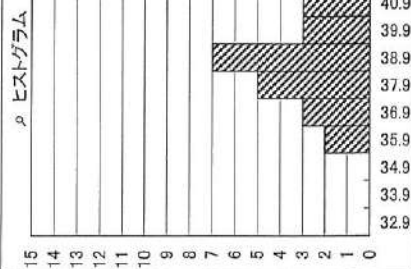
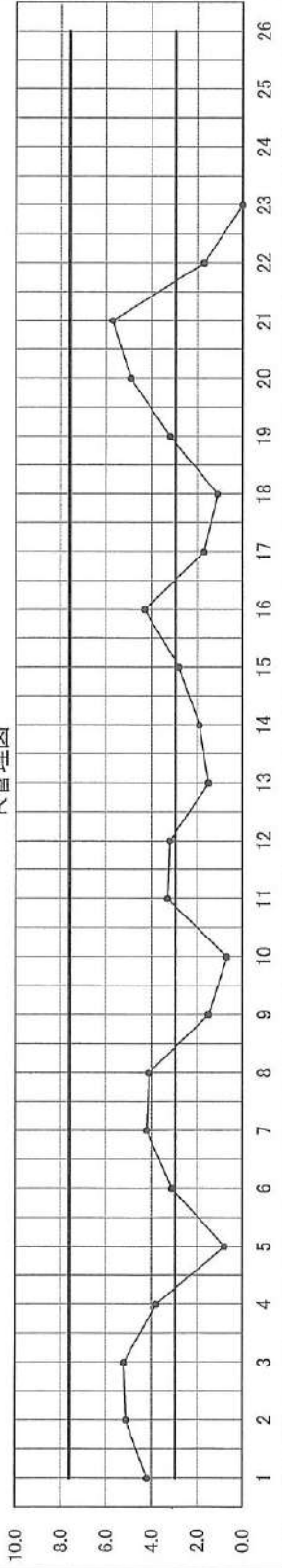
ρ X管理図



製品名称	φ10×20供試体
品質特性	圧縮強度試験
養生方法	製品同一養生

設計強度	30.0N/mm²
配合強度	37.5N/mm²
最大値	40.8
最小値	35.5
n	3
D ₄	2.575
d ₄	1.693
A ₂	1.023
ΣX	875.7
ΣR	68
Σ(X-X)²	47.24
N	23
材令	14日

R管理図



解析

1. 平均強度 (X) = $\Sigma X / N$ = 38.1 = $\sqrt{\sigma W^2 + \sigma B^2}$ = 1.8
2. 差の平均 (R) = $\Sigma R / N$ = 3.0 = $\sigma / \sqrt{n+100}$ = 4.7
3. Xの標準偏差 (σ_X) = $\sqrt{\Sigma (X-X)^2 / (N-1)}$ = 1.5 = $X\checkmark + A_2 \cdot R$ = 41.1
4. 日内の標準偏差 (σ_W) = R / d_2 = 1.7 = $X - A_2 \cdot R$ = 35.1
5. 日間の標準偏差 (Σ β) = $\sqrt{\sigma W^2 + \sigma B^2 / 3}$ = 0.4 = $D_{41} \cdot R$ = 7.6

原本と相違ない事を証明しませう
田中コンクリート工業株式会社
東北工場

田中コンクリート工業株式会社東北工場

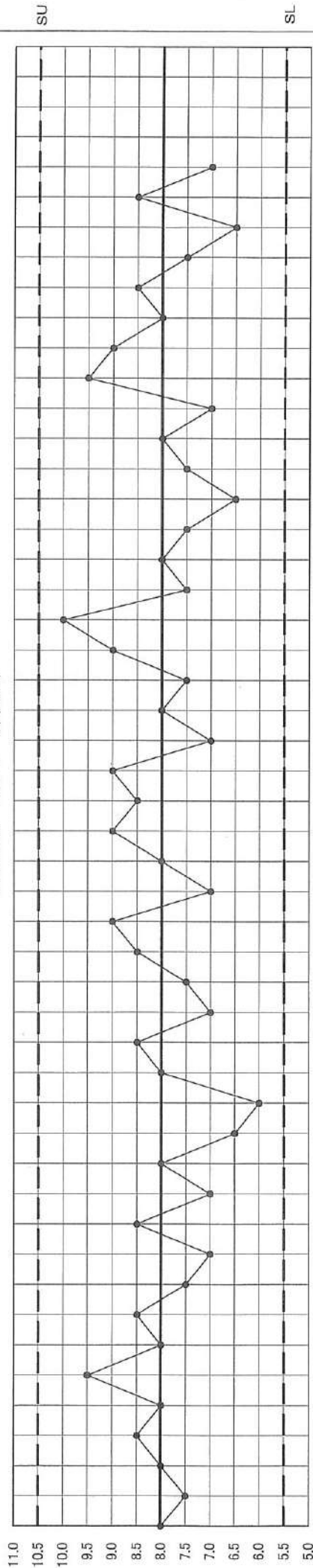
スランプ管理用紙 (溶融スラグ)

令和 6 年 10 月分

総合判定	工場長	QCM	保

N	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM
スランプ	8.0	7.5	8.0	8.5	8.0	9.5	8.0	8.5	7.5	7.0	8.5	9.0	8.5	9.0	7.0	8.0	7.5	6.5	7.5	8.0	9.5	9.0	8.0	8.5	7.0

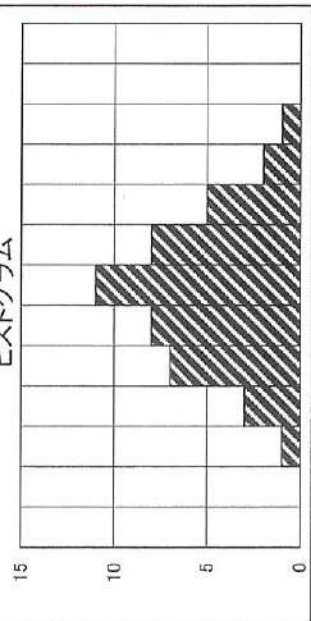
Gmax20mm スランプ (単位cm)



規格値	8.0±2.5cm
ロットサイズN	23
サンプリングサイズn	46
最大値	10.0
最小値	6.0
区間の幅h	0.5
O番区間の中心値 XO	8.0
Σf	46
Σfu	-7
Σfu^2	141

- 平均値(X) = $X = XO + \Sigma fu / \Sigma f \times h$ = 7.92
- 標準偏差(S) = $S = h \times \sqrt{1 / \Sigma f - 1 \{ \Sigma fu^2 - (\Sigma fu)^2 / \Sigma f \}}$ = 0.88
- 工程能力指数(Cp) = $Cp = SU - SL / 6 \times S$ = 0.95
- 不良の割合
- 上限規格から外れる割合 $u = SU - X / S$ = 2.92 (K%)
- 下限規格から外れる割合 $u = X - SL / S$ = 0.17 (%)
- 全体の不良の割合 $P = PU + PL$ = 2.75 (K%)

ヒストグラム



NO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
スランプ値	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0
f	0	0	1	3	7	8	11	8	5	2	1	0	0
u			-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4		
fu			-4	-9	-14	-8	0	8	10	6	4		
fu²			16	27	28	8	0	8	20	18	16		

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
田中工場

田中コンクリート工業(株) 東北工場

R6.10

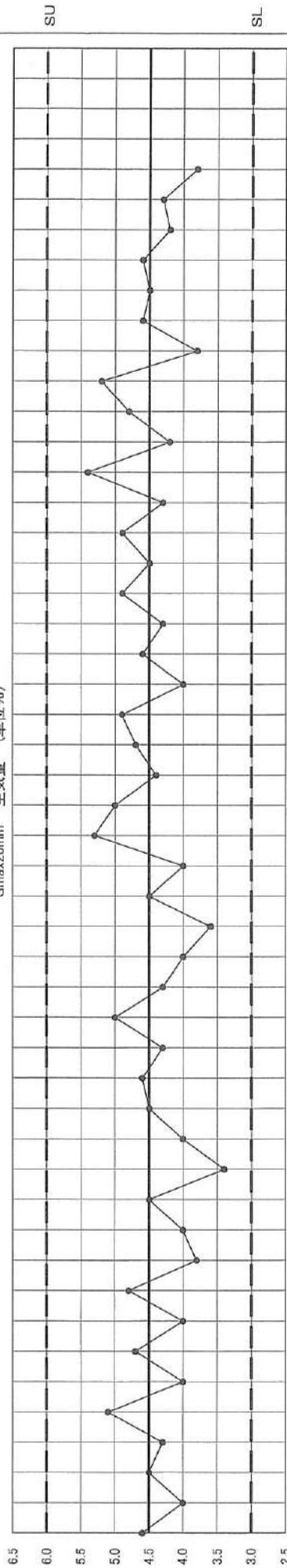
空気量管理用紙 (溶融スラグ)

令和 6 年 10 月分

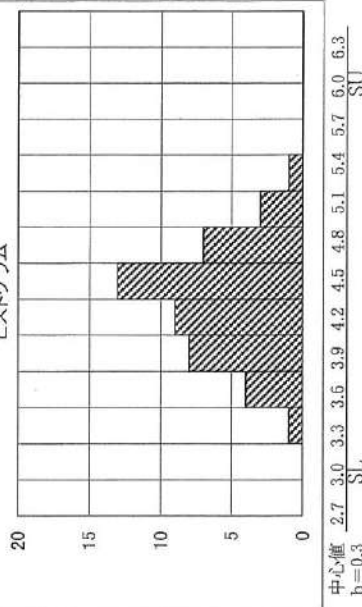
総合判定	工場長	QCM	係

N	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25												
n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25												
日付	1	2	3	4	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26													
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM													
空気量	4.6	4.0	4.5	4.3	5.1	4.0	4.7	4.0	4.8	3.8	4.0	4.5	3.4	4.0	4.5	4.6	4.3	5.0	4.4	4.7	4.9	4.0	4.6	4.3	4.9	4.5	4.4	4.2	4.8	5.2	3.8	4.6	4.5	4.6	4.2	4.3	3.8

Gmax20mm 空気量 (単位%)



ヒストグラム



NO	1	2	3	3.5	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.4	5.7	6.0	6.3
中心値	2.7	3.0	3.3	3.6	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.4	5.7	6.0	6.3
f	0	0	1	4	1	5	11	14	5	1	0	0	0
u			-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4		
fu			-4	-12	-2	-6	0	14	10	3	0		
f u ²			16	36	4	6	0	14	20	9	0		

$$X = XO + \Sigma fu / \Sigma f \times h = 4.52$$

$$S = h \times \sqrt{1 / \Sigma f - 1 / \Sigma fu^2} / \Sigma f = 0.47$$

$$Cp = SU - SL / 6 \times S = 1.06$$

$$u = SU - X / S = 4.18 \text{ (K)} \approx 0.00 \text{ (\%)} \text{ (不良の割合)}$$

$$u = X - SL / S = 2.15 \text{ (K)} \approx 1.56 \text{ (\%)} \text{ (下限規格から外れる割合)}$$

$$P = PU + PL = 1.56 \text{ (\%)} \text{ (全体の不良の割合)}$$

規格値	4.5±1.5%
ロットサイズN	23
サンプルサイズn	43
最大値	5.4
最小値	3.4
区間の幅h	0.3
O番区間の中心値X	4.5
Σf	43
Σfu	3
Σfu ²	105

原本と相違ない事を証明する

田中コンクリー

田中コンクリート工業(株) 東北工場



コンクリート中の塩化物イオン(Cl-)量測定記録

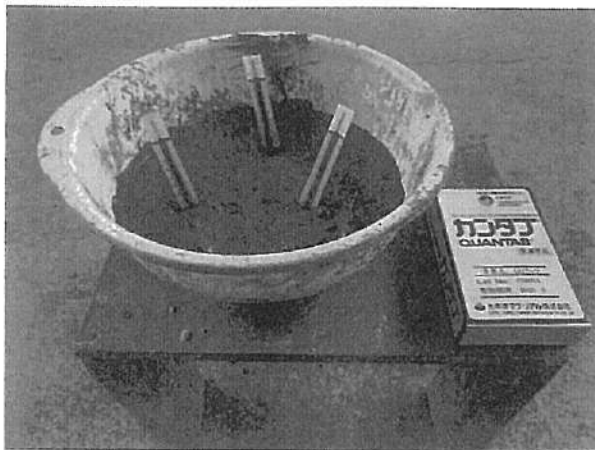
令和 6 年 10 月度

測定日 10 月 18 日(金)

工場長	QCM	係
		

1 配合 (示方配合による) 配合の種類 スラグ

粗骨材の 最大寸法 (mm)	スランプ の範囲 (cm)	空気量 の範囲 (%)	水セメント 比 (%)	細骨材率 (%)	単位量 (kg/m ³)					
					水 W	セメント C	細骨材 S1	スラグ S2	粗骨材 G	混和剤 AE
20	8±2.5	4.5±1.5	43.5	38.5	157	361	508	187	1145	1.81
セメントの種類		普通ポルトランドセメント								
混和剤の種類		AE減水剤 標準型 1種								
測定器名		カンタブ コ塩測第860202号 低濃度品(Lot.738053) 有効期限 2025.5 ✓								



No.1

No.2

No.3



原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)



測定結果		
	カンタブの 読み	塩素イオン (%)
No.1	5.7	0.0434
No.2	5.2	0.0351
No.3	5.4	0.0382
平均値		0.0389
コンクリート中の塩 化物含有量		0.061 ✓

測定結果の判定	コンクリート中の塩化 物含有量		判定基準値	判定
	0.061 ✓ kg/m ³	≤	0.3 kg/m ³	合格 ✓

6. 試験機公正証明書

①. 圧縮強度試験機

②. 外圧強度試験機

③. トレーサビリティ体系

材料試験機校正証明書

田中コンクリート工業 株式会社

東北工場 殿

本報告書所载の材料試験機は、JIS B 7721に定める各規定によって
校正を行い、同規格に適合している事を証明します。

山形県酒田市光ヶ丘1-7-18

株式会社 荘内計装

計量士 竹田和彦

名称及び型式：圧縮試験機 アムスラー式 油圧 堅型

レンジ：1000kN (500. 250. 100)

製造者：(株)東京試験機製作所

製造番号：20575-1

製造年月：昭和48年8月

設置場所：秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

田中コンクリート工業 株式会社 東北工場 内

校正年月日：自 2024年7月8日

有効期間：至 2025年7月

精度等級：

レンジ	等級	使用範囲の下限	レンジ	等級	使用範囲の下限
100kN	1	20kN	1000kN	1	200kN
250kN	1	50kN			
500kN	1	100kN			

荷重校正器：

型式	能力	器物番号	証明書番号	等級	校正年月日 有効期限
ロードセル	200kN	ADM180621	G220174	0.5	2022年12月1日 2024年11月30日
ロードセル	1000kN	ADM140297	G220175	1	2022年12月1日 2024年11月30日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

(1) 上記器物の校正結果は別紙成績書通りである。

(2) 校正に用いた力計は、(社)日本計量振興協会校正センターにて
定期的に校正されているものを使用。

(3) 精度等級は、JIS B 7721 表2に基づいて行った。

工場長	QCM	係
田中	田中	田中

壓縮試驗機成績書

2024年7月8日

校正温度 25.0℃

製造番号 20575-1

レンジ (目量) kN	測定回数	①		②	③	付属品 (有無) を含む 平均値	相対誤差(%)					拡張 不確 (%)
	力計位置	0度		120度	240度		指示	繰返	往復	零	分解能	
	ラム位置											
	最小レンジのみ	20%		40%	60%							
	試験力(kN)	増加	減少	増加	増加							
100 kN (0.1)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	20	20.12	19.82	20.12	20.11	20.11	-0.59	0.29	1.47	—	0.10	0.22
	40	40.27	39.77	40.24	40.25	40.19	-0.63	0.70	1.24	—	0.05	0.37
	60	60.35	59.79	60.33	60.36	60.28	-0.58	0.46	0.94	—	0.03	0.27
	80	80.21	79.63	80.26	80.25	80.23	-0.30	0.08	0.73	—	0.03	0.16
	100	100.27	↑	100.26	100.22	100.20	-0.25	0.21	—	—	0.02	0.19
250 kN (0.25)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	50	50.30	—	50.01	50.10	50.14	-0.28	0.58	—	—	0.10	0.17
	100	100.40	—	100.07	100.36	100.28	-0.27	0.33	—	—	0.05	0.10
	150	151.08	—	150.96	150.79	150.94	-0.62	0.19	—	—	0.03	0.05
	200	201.10	—	200.62	200.76	200.83	-0.41	0.23	—	—	0.03	0.07
	250	250.63	—	250.91	250.69	250.75	-0.30	0.11	—	—	0.02	0.03
500 kN (0.5)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	100	99.95	—	99.93	99.98	99.95	0.05	0.05	—	—	0.10	0.27
	200	199.69	—	199.64	199.79	199.71	0.15	0.07	—	—	0.05	0.27
	300	299.68	—	299.97	300.04	299.89	0.04	0.12	—	—	0.03	0.27
	400	399.72	—	399.88	399.97	399.85	0.04	0.06	—	—	0.03	0.26
	500	498.47	—	498.57	498.72	498.59	0.28	0.05	—	—	0.02	0.26
1000 kN (1)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	200	199.54	200.04	199.18	199.39	199.37	0.32	0.19	-0.25	—	0.10	0.29
	400	400.09	399.59	400.29	400.01	400.13	-0.03	0.07	0.12	—	0.05	0.27
	600	600.46	598.44	600.32	600.48	600.42	-0.07	0.03	0.34	—	0.03	0.26
	800	801.94	798.71	800.17	800.82	800.98	-0.12	0.22	0.40	—	0.03	0.29
	1000	999.22	↑	998.65	1003.95	1000.61	-0.06	0.53	—	—	0.02	0.42

付属品の検証(無)

レンジ (kN)	試験力 (kN)	④ 増加	①:④ (%)
100 kN (0.1)	0	0.00	—
	20	20.07	0.3
	40	39.98	0.7
	60	60.09	0.4
	80	80.20	0.0
	100	100.06	0.2

1.検査最大許容値

q. 相对指示误差 ($\pm 1\%$)
b. 相对繰返し误差 (1%)
v. 相对往復误差 ($\pm 1.5\%$)
f₀. 相对零误差 ($\pm 0.1\%$)
a. 相对分解能 ($\pm 0.5\%$)

良良良良良良良良良良照良

2. 最大荷重検査

荷重負荷装置
荷重指示装置
荷重に対する装置
稼働範囲に対する装置

3.安全装置の検査

4. 感度検査

5. 据え付け検査

6. 加圧板 推奨値(0.01mm以内/100mm・HRC55以上) 別紙参照
7. 球面座の構造・作動

原本と相違ない事を証明する

田中コンクリート

株式会社 荘内計装

計量士 竹田和彦

工場長	QCM	係
		

製造番号 20575-1

検査員 高橋 雄斗

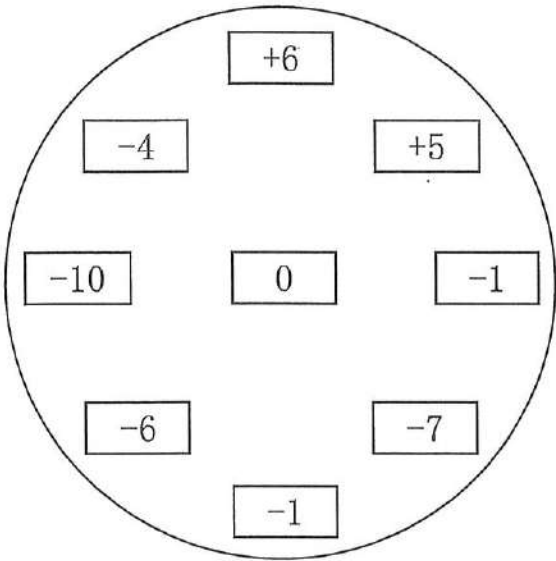
I. 平面度

単位 (μm)

II. 硬度

単位 (HRC)

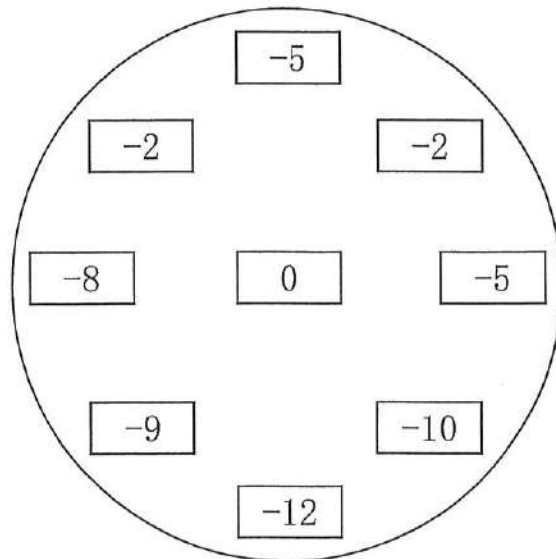
上部



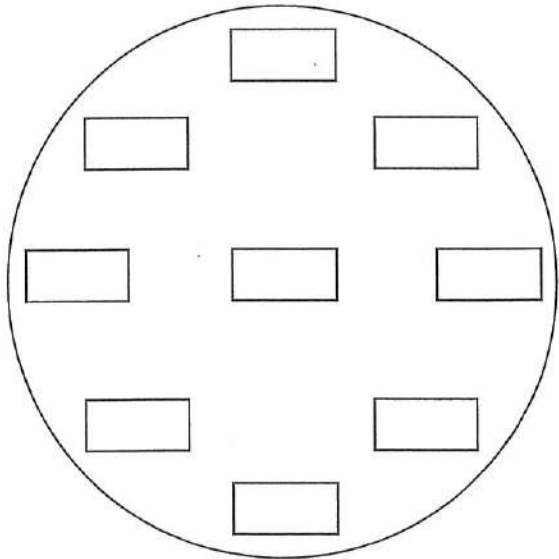
加圧板	硬度
上部	55
下部	48

下部

φ 10cm用



φ 12.5cm用



備考: 本検査(上・下部 加圧板)に使用した測定器

1. ハードスコープ

J T トーシ(株)

No.13295

2. 平面度検査器

(株)杉本試験機製作所

No.30818

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

工場長	QCM	係

圧縮試験機校正前データ

田中コンクリート工業株式会社
東北工場 殿

2024年7月8日

製造番号 20575-1

校正温度 25.0℃

レンジ (目量) kN	試験力 (kN)	力計の 指示値 (kN)	測定実荷重		
			荷重増加 (kN)	器差 (%)	ゼロ戻り (%)
100kN (0.1)	20	20.001	20.119	-0.59	0.000
	40	40.001	40.267	-0.66	↑
	60	60.002	60.354	-0.59	
	80	80.001	80.215	-0.27	
	100	100.001	100.270	-0.27	
250kN (0.25)	50	50.001	50.303	-0.60	0.000
	100	100.002	100.402	-0.40	↑
	150	150.007	151.077	-0.71	
	200	200.006	201.098	-0.55	
	250	250.000	250.633	-0.25	
500kN (0.5)	100	99.906	99.953	-0.05	0.000
	200	199.377	199.688	-0.16	↑
	300	299.354	299.677	-0.11	
	400	399.432	399.716	-0.07	
	500	496.934	498.465	-0.31	
1000kN (1)	200	200.000	199.544	0.23	0.000
	400	400.001	400.093	-0.02	↑
	600	600.002	600.458	-0.08	
	800	800.003	801.939	-0.24	
	1000	998.438	999.217	-0.08	

※ 検査最大許容値 相対指示誤差(±1%) 良

株式会社 荘内計装

計量士 竹田 和彦

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業株式会社
東北工場

工場長	OCM	係
		

材料試験機校正証明書

田中コンクリート工業 株式会社

東北工場 殿

本報告書所載の材料試験機は、JIS B 7721に定める各規定によって
校正を行い、同規格に適合している事を証明します。

山形県酒田市光ヶ丘1-7-18

株式会社 荘内計装

計量士 竹田和彦

名称及び型式：曲げ試験機 アムスラー式 油圧 堅型

レンジ：250kN (100 . 50)

製造者：(株)東京試験機製作所

製造番号：20575-2

製造年月：昭和48年8月

設置場所：秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

田中コンクリート工業 株式会社 東北工場 内

校正年月日：自 2024年7月8日

有効期間：至 2025年7月

精度等級：

レンジ	等級	使用範囲の下限	レンジ	等級	使用範囲の下限
50kN	1	10kN			
100kN	1	20kN			
250kN	1	50kN			

荷重校正器：

型式	能力	器物番号	証明書番号	等級	校正年月日 有効期限
ロードセル	200kN	ADM180621	G220174	0.5	2022年12月1日 2024年11月30日
ロードセル	1000kN	ADM140297	G220175	1	2022年12月1日 2024年11月30日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

(1) 上記器物の校正結果は別紙成績書通りである。

(2) 校正に用いた力計は、(社)日本計量振興協会校正センターにて
定期的に校正されているものを使用。

(3) 精度等級は、JIS B 7721 表2に基づいて行った。



No. 6-7-11(2)

曲げ試験機成績書

2024年7月8日

校正温度 25.0°C

製造番号 20575-2

レンジ (目量) kN	測定回数	①		②	③	付属品 (有無) を含む 平均値	相対誤差(%)					拡張 不確 (%)
	力計位置	0度		120度	240度		指示	繰返	往復	零	分解能	
	ラム位置											
	最小レンジのみ	20%		40%	60%							
	試験力(kN)	増加	減少	増加	増加	増加	q	b	v	f_0	a	U
50 kN (0.05)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	10	9.98	10.09	9.98	9.99	9.97	0.18	0.65	-1.13	—	0.20	0.38
	20	19.99	20.28	20.02	20.03	19.99	-0.07	0.47	-1.47	—	0.10	0.28
	30	30.05	30.23	30.05	30.06	30.03	-0.17	0.35	-0.61	—	0.07	0.23
	40	40.08	40.21	40.09	40.10	40.06	-0.22	0.27	-0.32	—	0.05	0.21
	50	50.15	↑	50.15	50.18	50.11	-0.32	0.44	—	—	0.04	0.26
100 kN (0.2)	0	0.00	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	20	19.88	—	20.00	19.98	19.95	0.23	0.64	—	—	0.20	0.45
	40	39.78	—	39.87	39.83	39.83	0.43	0.22	—	—	0.10	0.22
	60	59.94	—	59.81	59.89	59.88	0.20	0.22	—	—	0.07	0.21
	80	79.82	—	79.79	79.81	79.81	0.24	0.05	—	—	0.05	0.17
	100	99.89	—	99.79	99.85	99.84	0.16	0.10	—	—	0.04	0.17
250 kN (0.25)	0	0.00	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	50	49.84	50.39	49.74	49.90	49.83	0.34	0.31	-1.10	—	0.10	0.33
	100	99.82	100.80	99.90	99.92	99.88	0.12	0.09	-0.98	—	0.05	0.27
	150	149.91	150.81	149.89	149.99	149.93	0.05	0.06	-0.60	—	0.03	0.26
	200	199.33	201.80	200.18	199.76	199.76	0.12	0.42	-1.24	—	0.03	0.36
	250	249.47	↑	250.26	249.88	249.87	0.05	0.32	—	—	0.02	0.32

付属品の検証(無)

レンジ (kN)	試験力 (kN)	④ 増加	①:④ (%)
50 kN (0.1)	0	0.00	—
	10	9.92	0.5
	20	19.93	0.3
	30	29.95	0.3
	40	39.99	0.2
	50	49.96	0.4

1.検査最大許容値

q.相対指示誤差(±1%)
b.相対繰返し誤差(1%)
v.相対往復誤差(±1.5%)
 f_0 .相対零誤差(±0.1%)
a.相対分解能(±0.5%)

良
良
良
良
良
良
良
良

2.最大荷重検査

荷重負荷装置
荷重指示装置

良
良
良
良

3.安全装置の検査

荷重に対する装置
稼働範囲に対する装置

良
良

4.感度検査

5.据え付け検査

良

6.加圧板 推奨値(0.01mm以内/100mm・HRC55以上) 別紙参照

7.球面座の構造・作動

良

株式会社 荘内計装

計量士 竹田和彦

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社

東北工場

工場長	QCM	係

曲げ試験機校正前データ

田中コンクリート工業株式会社
東北工場 殿

2024年7月8日

製造番号 20575-2

校正温度 25.0℃

レンジ (目量) kN	試験力 (kN)	力計の 指示値 (kN)	測定実荷重		
			荷重増加 (kN)	器差 (%)	ゼロ戻り (%)
50kN (0.05)	10	10.000	9.977	0.23	0.000
	20	20.000	19.989	0.06	↑
	30	30.000	30.045	-0.15	
	40	40.000	40.081	-0.20	
	50	50.001	50.152	-0.30	
100kN (0.2)	20	20.001	19.876	0.62	0.000
	40	40.001	39.778	0.56	↑
	60	60.000	59.940	0.10	
	80	80.000	79.822	0.22	
	100	100.000	99.882	0.12	
250kN (0.25)	50	50.001	49.844	0.31	0.000
	100	100.000	99.821	0.18	↑
	150	150.001	149.908	0.06	
	200	200.002	199.330	0.34	
	250	250.001	249.473	0.21	

※ 検査最大許容値 相対指示誤差(±1%) 良

株式会社 荘内計装

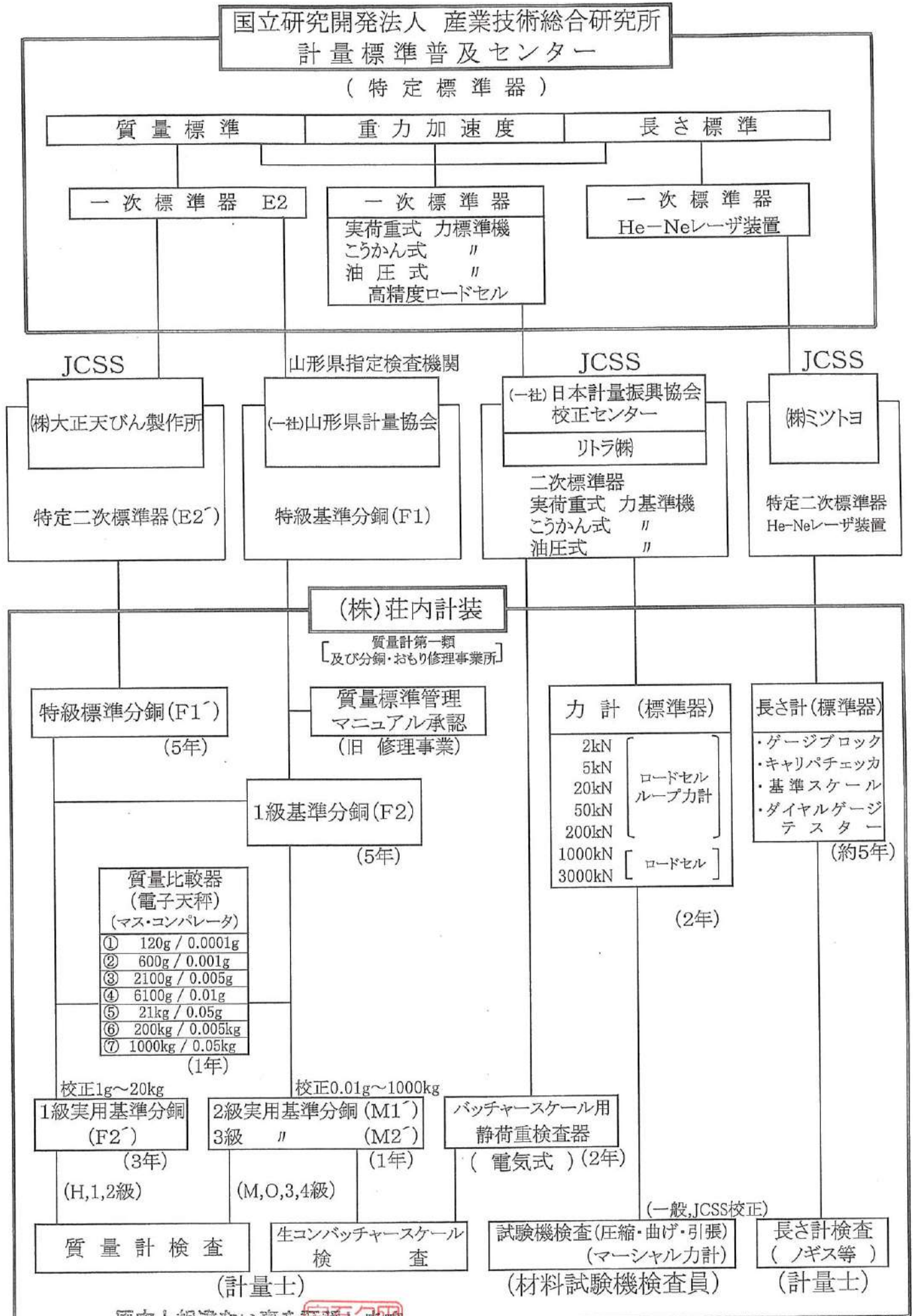
計量士 竹田 和彦

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業株式会社

東北工場

工場長	QCM	係
		



原本と相違ない事を証明する

田中コンクリート工業(株)

東北工場

株式会社 荘内計装

〒998-0061 山形県酒田市光ヶ丘1-7-18

tel 0234-33-2011 fax 0234-33-2001