

目次

1. 工場認定書
2. JIS認定書
3. 配合計画書（標準）
 - ①. 配合計画書
 - ②. アルカリ骨材反応抑制対策
 - ③. アルカリ総量計算書
4. 原材料品質証明書
 - ①. セメント
 - ②. 骨材
 - 絶乾密度及び吸水率試験
 - 安定性
 - すりへり試験
 - 粒度試験
 - 粒形判定実績率試験
 - 微粒分量試験
 - 有機不純物試験
 - アルカリシリカ反応性試験
 - ③. 水
 - ④. 混和剤料
 - ⑤. 鉄筋
5. コンクリート試験管理表
 - ①. 圧縮強度管理表
 - ②. スランプ管理表
 - ③. 空気量管理表
 - ④. 生コン中の塩化物測定記録
6. 試験機公正証明書
 - ①. 圧縮強度試験機
 - ②. 外圧強度試験機
 - ③. トレーサビリティ体系

1. 工場認定書

工場認定書

田中コンクリート工業株式会社

代表取締役 亀谷太郎 殿

秋田県コンクリート製品協会評価委員会が定めた
認定要領に基づき審査を行った結果 下記工場が
製造品質管理基準を満たしていることを認める

認定番号 ACA-04-1

認定工場 田中コンクリート工業株式会社 東北工場

所在地 秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

有効期間 令和7年4月1日 ~ 令和8年3月31日

認定日 令和7年4月1日

秋田県コンクリート製品協会

会長 小山雄二

同 評価委員会

委員長 徳重英信

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業 東北工場

2. JIS認定書



発効日：2023年8月25日
Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書

田中コンクリート工業株式会社 殿

産業標準化法第30条第1項に基づき、下記のとおり
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0208075

認証取得者の氏名及び名称：田中コンクリート工業株式会社
住 所：東京都中央区日本橋茅場町1-1-8

鑑 工 業 品 の 名 称：プレキャスト鉄筋コンクリート製品

認証に係る JIS 番号：JIS A 5372

認 証 の 区 分：I類

工場及び事業所の名称：田中コンクリート工業株式会社 東北工場
所 在 地：秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2008年8月25日
有 効 期 限：2026年8月24日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)
東北工場



一般財団法人 建材試験センター
Japan Testing Center for Construction Materials
東京都中央区日本橋堀留町1丁目10番15号

理事長 渡辺 宏





Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書附属書

(認証番号:TC0208075)

認証の範囲(種類又は等級) :

プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類

製品の種類	製品
路面排水溝類	落ちふた式U形側溝
用排水路類	フリューム

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 32mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0208075」を表示する。
- 3) 日本産業規格の種類及び呼びの略号を表示する。

付記事項の表示 : 鋳工業品等には次の事項を表示する。

適合する JIS で定める表示事項

- ・認証取得者(製造業者)の名称又は略号
- ・製造工場名又は略号
- ・製造年月日又は略号

表示の方法 :

- 1) 認証マーク等は、1 製品ごとに押印する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者

丸山 慶一郎



原本と相違ない事を証明します。
田中コンクリート工業(株)東北工場



3. 配合計画書（標準）

- ①. 配合計画書
- ②. アルカリ骨材反応抑制対策
- ③. アルカリ総量計算書

振動流し込み製品

コンクリートの示方配合表

コンクリートの配合種類 標準

コンクリートの圧縮強度 設計基準強度 30N/mm²

セメントの種類	粗骨材の 最大寸法 (mm)	スランブ の範囲 (cm)	空気量 (%)	水セメント 比 W/C (%)	細骨材率 S/a (%)	単位量 (kg/cm ³)				
						水 W	セメント C	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 AE
普通	20	8.0±2.5	4.5±1.5	44.4	38.0	160	360	668	1151	1.80

コンクリート中の塩化物総量は、0.3kg/m³(Cl-)以下
測定器カンタブ(=塩測第860202号)とする

使用材料規格

セメント	項目 種類	比表面積 (cm ² /g)	凝結		安定性	圧縮強さ(N/mm ²)				化学成分(%)				
			始発 (h-m)	終結 (h-m)		1d	3d	7d	28d	酸化マグ ネシウム	三酸化 硫黄	強熱減量	全 アルカリ	酸化物 イオン
	普通 ポルトランド	2500以上	60m以上	10h以下	良	—	12.5以上	22.5以上	42.5以上	5.0以下	3.5以下	5.0以下	0.75以下	0.035以下
メーカー : UBE三菱セメント 株式会社														

	寸法		ふるいを通るものの質量百分率(%)									
			25	20	15	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15
骨	粒度	細 砂	—	—	—	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～10
		粗 砕石	100	90～100	—	20～55	0～10	0～2.5	—	—	—	—
材	品質	種類	項目	絶対密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積 質量(kg/l)	実績率 (%)	粒径判定 実績率(%)	微粒分量 (%)	有機不純物	安定性 (%)	スリヘリ 減量(%)
			細 砂	2.5以上	3.5以下	—	—	—	1.5±1.0	標準色より淡い	10以下	—
		粗 砕石	2.5以下	3.0以下	1.50以上	55以上	56以上	2.0±1.0	—	12以下	40以下	
		産地 ： 細骨材(砂・山本郡八峰町峰浜) 粗骨材(砕石・大館市粕田)										

混和剤	種類	品名	外観	比重	減水率	ブリージング量の比
	AE減水剤標準型 I 種	ヤマソー90SE	暗褐色液体	1.16~1.20	10以上	70以下
製造元 : 山宗化学 株式会社						

鉄線	コンクリート用鉄線	線 径 (mm)	2.60	3.20	4.00	5.00	6.00
	SWM-P	許容差 (mm)	±0.06	±0.08		±0.10	
	JIS G 3532	引張強さ(N/mm ²)	540以上				
	メーカー : 青森昭和産業 株式会社						

鉄筋 コンクリート用棒鋼	項目 種類	呼び名 (mm)	許容差 (mm)	降伏点 (N/mm ²)	引張り強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験
	熱間圧延丸鋼 SR235 JIS G 3112	9	JIS G 3112 に適合 すること	235以上	380～520	20以上 (2号試験片)	曲げ角度は180° 常温で 曲げて、外観に亀裂を生 じてはならない。
		13					
		16					
		19					
	熱間圧延丸鋼 SD295 JIS G 3112	D6	295以上	440～600	16以上 (2号試験片)		
		D10					
		D13					
		D16					
		D19					
メーカー：青森昭和産業 株式会社 製造元：北越メタル株式会社、株式会社 伊藤製鐵所							

原本と相違ない事を証明します。
田中コンクリート工業(株) 東北工場



アルカリ骨材反応抑制対策について

JIS A 5308 付属書B(規定)アルカリシリカ反応抑制対策の方法 B.2 区分の3項の対策のうち、何れか1つにて確認頂くことになっております。

- a) コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策
- b) アルカリシリカ反応抑制効果のある混合セメントなどを使用する抑制対策
- c) 安全と認められる骨材を使用する抑制対策

上記により、当工場では、a)「コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策」にて管理し対策を講じていることをご報告致します。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



田中コンクリート工業株式会社
東北工場

コンクリート中のアルカリ総量計算

令和 7 年 9 月

I 配合 (示方配合による)

工場長	QCM	係
		

配合の種類	セメントの種類	単位量 (kg/m ³)					
		水 W	セメント C	細骨材 S1		粗骨材 G	混和剤 AE
標準	普通	160	360	668		1151	1.80

2 材料中の全アルカリ量 (Na₂O換算値:試験成績表による) 及び骨材中の塩化物量

試験月 種類	9 月分	8 月分	7 月分	6 月分	5 月分	4 月分	6ヶ月間の最大値
普通セメント	0.56	0.6	0.57	0.55	0.50	0.53	0.60 ✓

項目 材料名	セメント	細骨材(S1)	細骨材(S2)	混和材	混和剤	流動化剤
全アルカリ量	0.6	—	—	—	3.5	—
塩化物量(NaCl)	—	0.001	—	—	—	—

※ セメントは直近6ヶ月間の最大値の値

※ セメント以外は最新の試験成績表に示される値

計 算 式		計 算 結 果
コンクリート中のセメントに含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ① $R_c = (\text{単位セメント量} \times (\text{セメント中の全アルカリ量} \div 100))$ $= 360 \times \frac{0.6}{100}$		①=Rc 2.16
コンクリート中の混和剤に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ② $R_a = \text{単位混和材量} \times (\text{混和材中の全アルカリ量} \div 100)$		②=Ra —
コンクリート中の骨材(細骨材)に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ③ $R_s = \text{単位骨材量(細骨材S1)} \times 0.53 \times (\text{骨材中のNaClの量} \div 100)$ $= 668 \times 0.53 \times \frac{0.001}{100}$		③=Rs 0.0035
コンクリート中の混和剤に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ④ $R_m = \text{単位混和剤量} \times (\text{混和剤中の全アルカリ量} \div 100)$ $= 1.80 \times \frac{3.5}{100}$		④=Rm 0.0630
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれるアルカリ量 (kg/m ³) ⑤ $R_p = \text{単位流動化剤量} \times (\text{流動化剤中の全アルカリ量} \div 100)$		⑤=Rp —
コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³) $R_t = ①+②+③+④+⑤$	判定基準 $R_t = 3.0 \text{ kg/m}^3 \text{ 以下}$	$R_t \quad 2.2265 \div 2.2 \checkmark$
原本と相違ない事を証明します 田中コンクリート工業(株) 東北工場		判 定 $3.0 \text{ kg/m}^3 \text{ 以下なので}$ (適) 否

田中コンクリート工業(株) 東北工場

4. 原材料品質証明書

①. セメント

②. 骨材

絶乾密度及び吸水率試験

安定性

すりへり試験

粒度試験

粒形判定実績率試験

微粒分量試験

有機不純物試験

アルカリシリカ反応性試験

③. 水

④. 混和剤料

⑤. 鉄筋

セメント試験成績表

No. 220135

2025 年 9 月度

UBE三菱セメント株式会社

種 類 品質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度	g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積	cm ² /g	2500以上	3240	77	—	3300以上	4620	81	—	3000以上	3910	84	—
凝 結	水 量 %	—	28.3	—	—	—	30.2	—	—	—	30.5	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-15	—	(1-45)	45min以上	1-40	—	(1-20)	60min以上	2-51	—	(2-30)
	終 結 h-min	10h以下	3-23	—	4-20	10h以下	2-39	—	3-00	10h以下	4-07	—	5-30
安定性	バット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	—	—	10.0以上	27.1	1.48	—	—	—	—	—
	3 d	12.5以上	31.7	1.66	—	20.0以上	49.5	1.72	—	10.0以上	23.1	1.52	—
	7 d	22.5以上	46.7	1.69	—	32.5以上	60.7	1.84	—	17.5以上	36.9	1.76	—
	28 d	42.5以上	62.8	1.84	—	47.5以上	71.2	1.94	—	42.5以上	64.2	1.93	—
水和熱 J/g	7 d	—	334	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	384	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.42	—	2.47	5.0以下	1.00	—	1.24	6.0以下	3.39	—	4.17
	三酸化硫黄	3.5以下	2.41	—	2.64	3.5以下	2.87	—	3.06	4.0以下	2.14	—	2.23
	強 熱 量	5.0以下	2.62	—	2.91	5.0以下	1.31	—	1.78	5.0以下	1.72	—	2.26
	全アルカリ	0.75以下	0.50	—	0.56	0.75以下	0.46	—	0.64	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.029	0.02以下	0.010	—	0.018	—	0.011	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

・普通ポルトランドセメント…………… 0.60%

・早強ポルトランドセメント…………… 0.64%

原本と相違ない事を証明します

○ 高炉セメント B種

・ペースセメントの全アルカリ…………… 0.50%

・高炉スラグの分量…………… 40～45%

田中コンクリート工業(株)

東北工場

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒980-0811 仙台市青葉区一番町4-1-25

JRE東二番丁スクエア12F

UBE三菱セメント株式会社

東北支店

TEL 022-711-5714



細骨材試験成績表

令和 7 年 9 月度

工場長	QCM	担当
		

骨材の種類	砂
骨材の産地	秋田県山本郡八峰町峰浜

細骨材の密度・吸水率試験					JIS A 1109
実施日	令和 7 年 9 月 2 日 火曜日				天候 雨
温度・湿度	室温	湿度	水槽の水温	乾燥機の温度	
	29℃	71%	20℃	105℃	
測定番号			1	2	
①500mlの目盛まで水を満たしたフラスコの質量			(g) 672.4	651.9	
②密度試験用試料の質量			(g) 500.0	500.0	
③試料と水で500mlの目盛まで満たしたフラスコの質量			(g) 978.8	957.4	
④水の温度			(℃) 20	20	
⑤水の密度			(g/cm³) 0.9982	0.9982	
⑥表乾密度 (②*⑤)/(①+②-③)			(g/cm³) 2.578	2.566	
⑦平均値			(g/cm³) 2.57	(2.572) ✓	
平均値からの差			0.01g/cm³以下	0.01	0.01
⑧合否判定			2.58±0.02g/cm³	合格 ✓	
⑨表面乾燥飽水状態の吸水率試験用試料の質量			(g) 500.0	500.0	
⑩乾燥後の吸水率試験用試料の質量			(g) 492.2	492.5	
⑪吸水率 (⑨-⑩)/⑩*100			(%) 1.585	1.523	
⑫平均値			(%) 1.55	(1.554) ✓	
平均値からの差			0.05%以下	0.03	0.03
⑬合否判定			3.0%以下	合格 ✓	
⑭絶乾密度 ⑥*(⑩/⑨)			(g/cm³) 2.538	2.528	
⑮平均値			(g/cm³) 2.54	(2.533) ✓	
平均値からの差			0.01g/cm³以下	0.01	0.01
⑯合否判定			2.5g/cm³以上	合格 ✓	

細骨材の微粒分量試験					JIS A 1103
実施日	令和 7 年 9 月 3 日 水曜日				天候 曇り
測定番号			1	2	
①試験前の試料の乾燥質量			(g) 500.0	500.0	
②試験後の試料の乾燥質量			(g) 490.5	489.9	
③網フルイ0.075mmを通過する量 (①-②)/①*100			(%) 1.90	2.02	
④平均値			(%) 2.0	(1.96) ✓	
平均値からの差			0.5%以下	0.1	0.1
⑤合否判定			3.5%以下	合格 ✓	

粘土塊量試験					JIS A 1137
実施日	令和 7 年 9 月 4 日 木曜日				天候 曇り
測定番号			1	2	
①試験前の試料の乾燥質量			(g) 500.0	500.0	
②試験後の試料の乾燥質量			(g) 499.7	499.4	
③粘土塊量 (①-②)/①*100			(%) 0.06	0.12	
⑤平均値			(%) 0.1	(0.09) ✓	
平均値からの差			0.2%以下	0.0	0.0
⑤合否判定			1.0%以下	合格 ✓	

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業 (株) 東北工場

粗骨材試験成績表

工場長	QCM	担当
		

令和 7 年 9 月度

骨材の種類	砕石2005
骨材の産地	秋田県大館市粕田

粗骨材の密度・吸水率試験				JIS A 1110
実施日	令和 7 年 9 月 2 日	火曜日	天候	雨
温度・湿度	室温	湿度	水槽の水温	乾燥機の温度
	29℃	71%	20℃	105℃
測定番号		1	2	
①表乾状態の試料の質量	(g)	2528.3	2529.5	
②水中のカゴと試料の質量	(g)	1966.2	1965.1	
③水中のカゴの質量	(g)	359.6	359.6	
④水の温度	(℃)	20	20	
⑤水の密度	(g/cm³)	0.9982	0.9982	
⑥表乾密度 (①*⑤)/(①-②+③)	(g/cm³)	2.738	2.733	
⑦平均値	(g/cm³)	2.74	(2.736)	✓
平均値からの差	0.01g/cm³以下	0.00	0.00	
⑧合否判定	2.72±0.02g/cm³	合格		✓
⑨乾燥後の試料の質量	(g)	2487.9	2487.5	
⑩吸水率 (①-⑨)/⑨*100	(%)	1.624	1.688	
⑪平均値	(%)	1.66	(1.656)	✓
平均値からの差	0.03%以下	0.03	0.03	
⑫合否判定	3%以下	合格		✓
⑬絶乾密度 (⑨*⑤)/(①-②+③)	(g/cm³)	2.694	2.687	
⑭平均値	(g/cm³)	2.69	(2.691)	✓
平均値からの差	0.01g/cm³以下	0.00	0.00	
⑮合否判定	2.5g/cm³以上	合格		✓

粗骨材の微粒分量試験				JIS A 1103
実施日	令和 7 年 9 月 3 日	水曜日	天候	曇り
測定番号		1	2	
①試験前の試料の乾燥質量	(g)	2524.1	2522.5	
②試験後の試料の乾燥質量	(g)	2521.6	2519.8	
③網フルイ0.075mmを通過する量 (①-②)/①*100	(%)	0.099	0.107	
④平均値	(%)	0.10	(0.103)	✓
平均値からの差	0.5%以下	0.0	0.0	
⑤合否判定	3.0%以下	合格		✓

粒形判定実績率				JIS A 5005
実施日	令和 7 年 9 月 4 日	木曜日	天候	曇り
測定番号		1	2	
①マスの容積	(ℓ)	10.003	10.003	
②マスの質量	(kg)	4.008	4.008	
③試料+マスの質量	(kg)	20.222	20.287	
④単位容積質量 (③-②)/①	(kg/ℓ)	1.621	1.627	
⑤平均値	(kg/ℓ)	1.62	(1.624)	
平均値からの差	0.01kg/ℓ以下	0.00	0.00	
⑥実績率 ④/絶乾密度*100	(%)	60.17	60.55	
⑦平均値	(%)	60.4	(60.36)	✓
⑧合否判定	56%以上	合格		✓

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業 (株) 東北工場

24S15336-4/4頁

試験規格		硫酸ナトリウムによる細骨材の安定性試験表				
JIS A 1122:2014						
試験年月日		令和 6 年11月18日 ～11月23日				
試験実施場所		技術研修センター 試験室・恒温室				
試 料	No.	S-15336				
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場				
	種類	砂				
	産地	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6				
	採取月日	令和 6 年11月13日				
とどまる ふるい	通るふるい	各群の 質量分率	試験前の各 群の質量	試験後の各 群の質量	各群の損失 質量分率	骨材の損失 質量分率
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(g)	(%)	(%)
—	0.075	0	—	—	—	—
0.075	0.15	2	—	—	—	—
0.15	0.3	20	—	—	—	—
0.3	0.6	29	100.0	98.4	1.6	0.5
0.6	1.2	16	100.0	98.2	1.8	0.3
1.2	2.5	14	100.0	98.4	1.6	0.2
2.5	5	15	100.0	97.4	2.6	0.4
5	10	4			2.6	0.1
合 計		100				1.5 ✓

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

以上

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係

24G15337-3/3頁

試験規格		硫酸ナトリウムによる粗骨材の安定性試験表				
JIS A 1122:2014						
試験年月日		令和 6 年11月18日 ~ 11月23日				
試験実施場所		技術研修センター 試験室・恒温室				
試 料	No.	G-15337				
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場				
	種類	砕石 2005				
	産地	大館市粕田				
	採取月日	令和 6 年11月12日				
とどまる ふるい	通るふるい	各群の 質量分率	試験前の各 群の質量	試験後の各 群の質量	各群の損失 質量分率	骨材の損失 質量分率
(mm)	(mm)	(%)	(g)	(g)	(%)	(%)
5	10	39	300	287	4.3	1.7
10	15	51	502	474	5.6	2.9
15	20	10	751	707	5.9	0.6
20	25	0			5.9	0.0
25	40					
合 計		100				5.2 ✓

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

以上



工場長	QCM	係

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

24G15337-2/3頁

試験規格		ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験表	
JIS A 1121 : 2022			
試験年月日		令和 6 年 11 月 18 日	
試験実施場所		技術研修センター 試験室・ロサンゼルス室	
試 料	No.	G-15337	
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場	
	種類	砕石 2005	
	産地	大館市粕田	
	採取月日	令和 6 年 11 月 12 日	
とどまるふるい	通るふるい	各群の質量分率	試験前の各群の質量
(mm)	(mm)	(%)	(g)
60	80		
50	60		
40	50		
25	40		
20	25	0	
15	20	10	
10	15	51	2502
5	10	39	2500
2.5	5	0	
—	2.5	0	
合	計	100	5002
試験前の試料の質量 : m_1		(g)	5002
粒度区分			C
球の数		(個)	8
球の全質量		(g)	3341
試験後 1.7 mm ふるいに残った質量 : m_2		(g)	4402
すりへり減量 : R		(%)	12.0 ✓
備 考			

原本と相違ない事を証明します 秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係

細骨材のふるい分け試験

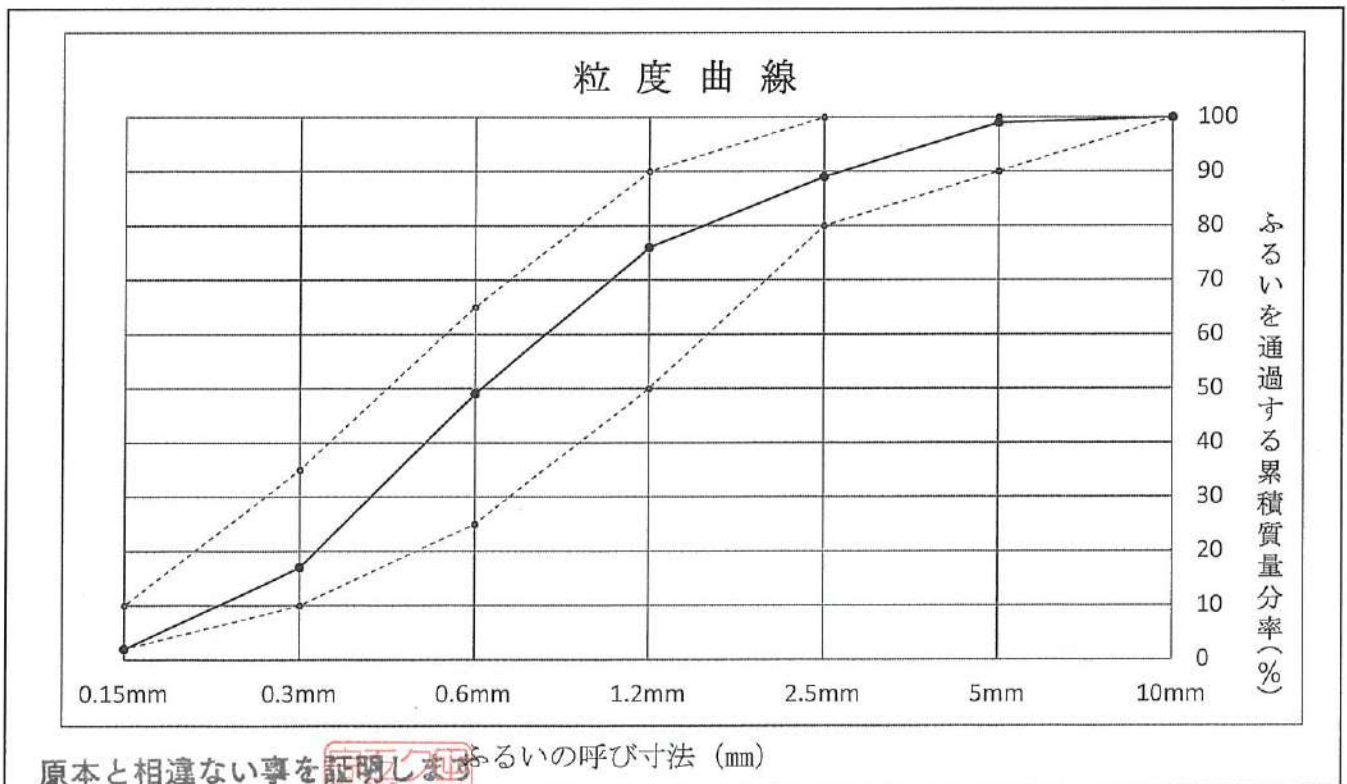
工場長	QCM	担当
		

試験年月日： 令和 7 年 9 月 2 日

種 類	砂
産 地	秋田県山本郡八峰町峰浜
最大寸法	5.0 (mm)
試料の採取場所	工場細骨材ヤード
試料の採取日	令和7年9月1日
ふるい分け前の試料の質量	501.3 (g)
ふるい分け方法	手動

ふるいの呼び寸法(mm)	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15	>	合 計
各ふるいの残留量(g)	0	5.9	48.1	67.2	135.5	160.7	74.2	8.9	500.5
各ふるいの残留率(%)	0	1.2	9.6	13.4	27.1	32.1	14.8	1.8	100
累積残留率(%)	0	1	11	24	51	83	98	100	
ふるい通過率(%)	100	99	89	76	49	17	2	0	
粒度範囲(%)	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~10		

項 目	規 格 値	実 測 値	判 定
試料質量差	1%未満	0.2 ✓	合 ✓
粗粒率(FM)	2.70±0.15	2.68 ✓	合 ✓



田中コンクリート工業(株)
東北工場

田中コンクリート工業株式会社 東北工場

粗骨材のふるい分け試験

工場長	QCM	担当
		

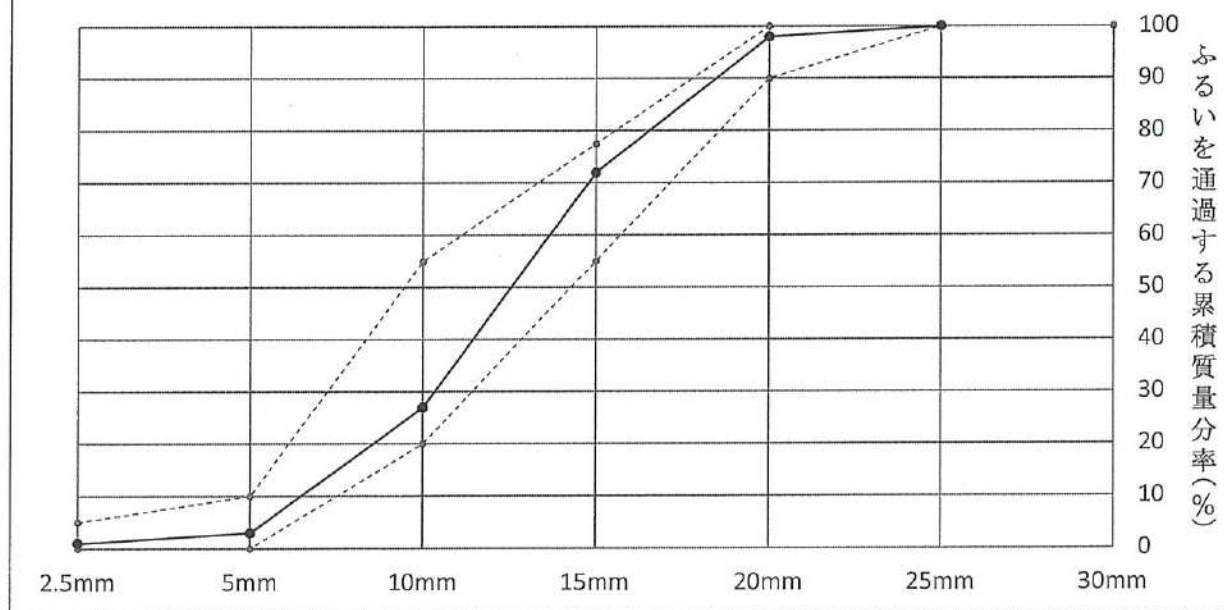
試験年月日： 令和 7 年 9 月 2 日

種 類	碎石2005
産 地	秋田県大館市粕田
最大寸法	20.0 (mm)
試料の採取場所	工場粗骨材ヤード
試料の採取日	令和7年9月1日
ふるい分け前の試料の質量	5009 (g)
ふるい分け方法	手動

ふるいの呼び寸法(mm)	30	25	20	15	10	5	2.5	>	合 計
各ふるいの残留量(g)		0	97	1,282	2,268	1,180	100	49	4,976
各ふるいの残留率(%)		0	1.9	25.8	45.6	23.7	2.0	1	100
累積残留率(%)		0	2	28	73	97	99	100	
ふるい通過率(%)		100	98	72	27	3	1	0	
粒度範囲(%)		100	90~100		20~55	0~10	0~5		

項 目	規 格 値	実 測 値	判 定
試料質量差	1%未満	0.4 ✓	合 ✓
粗粒率 (FM)	6.68±0.20	6.71 ✓	合 ✓

粒 度 曲 線



ふるいの呼び寸法 (mm)

原本と相違ない事を説明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業株式会社 東北工場

細 骨 材 の 試 験 結 果 報 告 書

田中コンクリート工業株式会社 東北工場 御中

試験番号 24S15336-1/4頁

発行日 令和6年11月26日

〒011-0904 秋田市寺内蛭根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

TEL 018-824-5540, FAX 018-823-8339

承認署名者・所長 木村 敏彦



件 名		
顧 客 名 称		田中コンクリート工業株式会社 東北工場
顧 客 住 所		秋田県大館市二井田字菖蒲沼28
試 験 品 目	種 類 ※	砂
	産 地 ※	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6
	採取場所※	田中コンクリート工業株式会社 東北工場 スtockヤード
	採 取 者 ※	土濃塚 康隆
	採取月日※	令和 6 年11月13日
	そ の 他 ※	
	受入れ時の状態	持込み・土嚢袋1袋(約25 kg)
	受領年月日	令和 6 年11月13日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験項目及び試験方法	試 験 結 果
有機不純物 JIS A 1105:2015	試験年月日：令和6年11月20日 試験実施場所：技術研修センター 計量室 標準色より淡い ✓
塩 化 物 量 JIS A 5308:2024 附属書JA JA.10p)	0.001 % ☆詳細は3頁のとおり ✓
安 定 性 JIS A 1122:2014	1.5 % ☆詳細は4頁のとおり ✓
備 考	
・上記試験項目は、全国生コンクリート工業組合連合会認定試験項目である。	

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試料についてのみに有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、完全な複製を除き、試験報告書の一部分だけを複製しないで下さい。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)
東北工場

工場長	QCM	係



110322JP

株式会社青森グローバル産業 御中

骨材のアルカリシリカ反応性試験結果報告書

試験番号 25C5889-1/1頁

発行日 令和7年5月15日

〒011-0904 秋田市寺内蛭根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

TEL 018-824-5540, FAX 018-823-8339

承認署名者・所長 木村敏彦

件名		
顧客名称		株式会社青森グローバル産業
顧客住所		青森県西津軽郡深浦町大字大間越字寛46番地4
試験品目	種類※	混合砂
	産地※	山本郡八峰町峰浜沼田地内
	採取場所※	山本郡八峰町峰浜沼田字ホナン沼端4-6
	採取者※	小林 正信
	採取月日※	令和 7 年 5 月 1 日
	製造業者※	株式会社青森グローバル産業
	その他※ (採取立会者)	
	受入れ時の状態	持込み・土嚢袋 2 袋(約50 kg)
	受領年月日	令和 7 年 5 月 1 日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験年月日	令和7年5月13日～5月14日				
試験実施場所	技術研修センター計量室				
試験方法	JIS A 1145:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)」 但し、溶解シリカ量の定量は原子吸光光度法により行った。				
試験項目	試験結果 (mmol/L)				判定
	1	2	3	平均値	
アルカリ濃度減少量 (Rc)	55	55	56	55	無害✓
溶解シリカ量 (Sc)	38	38	38	38	

判定は、JIS A 1145:2022 11 骨材のアルカリシリカ反応性の判定によった。

この判定には、試験における測定の不確かさを考慮していません。原本と相違ない事を証明します

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試料についてのみに有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、
完全な複製を除き、試験報告書の一部だけを複製しないで下さい。

以上



工場長	QCM	係

原本と相違ないことを証明します。

令和7年5月15日

秋田市寺内蛭根1-15-18

秋田県生コンクリート工業組合
技術研修センター

調定番号 25-0446
令和 7 年 9 月 19 日

秋田県大館市花岡町字大森山下 67 番地
白川建設株式会社 様

秋田県秋田市新屋町字砂奴寄 4 番地の 11
一般財団法人秋田県建設・工業技術センター
工業材料試験センター

理事長 川 辺 透



試 験 報 告 書

調定番号 25-0446 でご依頼のありました試験の結果を次のとおり報告します。
なお、1. 試料の名称、2. 産地又は製造者名、4. 工事名等は、依頼者の資料によります。

- | | |
|-------------|---|
| 1. 試料 | 名 称 : 碎石 2005 |
| | 搬 入 日 : 令和 7 年 9 月 4 日 |
| | サンプリング : 依頼者が持ち込んだ状態のままで試験実施 |
| 2. 産地又は製造者名 | 大館市粕田産 |
| 3. 試験依頼日 | 令和 7 年 9 月 4 日 |
| 4. 工事名等 | — |
| 5. 試験項目 | 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) |
| 6. 試験場所 | 一般財団法人 秋田県建設・工業技術センター 工業材料試験センター |
| 7. 試験結果 | 別紙のとおり |
| 8. 報告書発行責任者 | 品質管理者 佐藤 愁子  |

備考

本報告書の試験結果は、依頼された試料についてのみに有効です。原本と相違ない事を証明します
以下余白

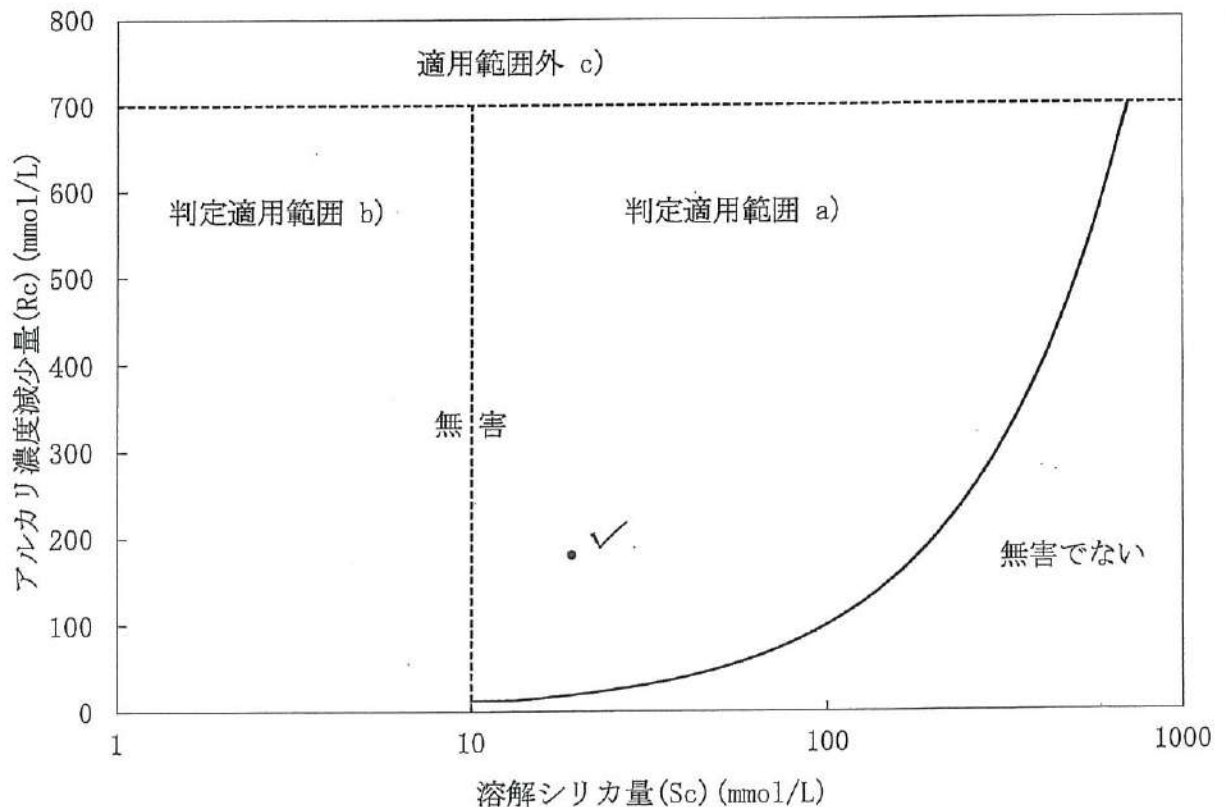
田中コンクリート工業(株)

東北工場

調定番号 25-0446	骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)	2/2
依頼者	白川建設株式会社	
試料名	碎石2005	
試験日	令和7年9月17日	室温 25 °C
試験者	佐藤 愁子	
試験方法	JIS A 1145	

試験項目	試験結果 (mmol/L)				判定
	1	2	3	平均値	
アルカリ濃度減少量 (Rc)	180	182	182	181	無害 ✓
溶解シリカ量 (Sc)	19	19	19	19	

判定は、「a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を”無害”と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を”無害でない”と判定する。」による。



備考
なし

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



工場長	QCM	係

水 質 試 験 結 果 報 告 書

田中コンクリート工業株式会社 東北工場 御中

試験番号 24水4970-1/3頁
 発行日 令和6年12月13日
 〒011-0904 秋田市寺内蛭根1-15-18
 秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター
 TEL018-824-5540, FAX018-823-8339
 承認署名者・所長 木村 敏彦

件名		
顧客		田中コンクリート工業株式会社 東北工場
顧客住所		大館市二井田字菖蒲沼28
試験品目	種類 ※	上水道水以外の水（地下水）
	採取場所 ※	田中コンクリート工業株式会社 東北工場
	採取者 ※	土濃塚 康隆
	採取月日 ※	令和 6 年11月13日
	受入時の状態	持込み・ペットボトル4 L
	受領年月日	令和 6 年11月13日

上記試験品目の試験結果は、下記の通りであることを証明いたします。

試験方法	JIS A 5308 : 2024 附属書JC		
試験項目	試	験	結 果
懸濁物質の量	試験年月日	令和 6 年 1 1 月 1 4 日	
	試験実施場所	技術研修センター 計量室 0.0 g/L ✓	
溶解性蒸発残留物の量	試験年月日	令和 6 年 1 1 月 1 4 日	
	試験実施場所	技術研修センター 計量室 0.3 g/L ✓	
塩化物イオン (C l ⁻) 量	☆詳細は2頁のとおり		13.06 mg/L ✓
セメントの凝結時間の差	始発時間の差		0 分
	終結時間の差		5 分 ✓
	☆詳細は3頁のとおり		
モルタルの圧縮強さの比	材 齢 7 日		101 %
	材 齢 2 8 日		99 % ✓
	☆詳細は3頁のとおり		
備考 基準水は精製水を使用した。			
・上記試験項目は、全国生コンクリート工業組合連合会認定試験項目である。			

注1) 本書の試験結果は、本書中に記載の試験品目についてのみに有効です。

2) ※印の記載は、顧客の申告による。

3) 本報告書は、秋田県生コンクリート工業組合技術研修センターの文書による承認なしでは、

完全な複製を除き、試験報告書の一部だけを複製しないで下さい。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係
田中	土濃塚	長田

24水4970-3/3頁

セメントの凝結時間の差の試験及びモルタルの圧縮強さの比の試験表			
試 料	No.	基 準 水	水-4970
	工 場 名	_____	田中コンクリート工業㈱ 東北工場
	種 類	精 製 水	上水道水以外の水（地下水）
試 験 方 法		セメントの凝結時間の差の試験 (JIS A 5308 : 2024 附属書JC)	
試 験 実 施 場 所		技術研修センター 恒温室	
試 験 年 月 日		令和 6 年 11 月 15 日	
試 験 値	始発時間	140 分	140 分
	終結時間	200 分	205 分
	始発時間の差	_____	0 分
	終結時間の差	_____	5 分 ✓
試 験 方 法		モルタルの圧縮強さの比の試験（B法） (JIS A 5308 : 2024 附属書JC)	
試 験 実 施 場 所		技術研修センター 恒温室・試験室	
供 試 体 製 作 月 日		令和 6 年 11 月 14 日	
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ 試 験 日		令和 6 年 11 月 21 日	
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ (N/mm ²)		42.3	42.6
材 齢 7 日 圧 縮 強 さ の 比		_____	101 % ✓
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ 試 験 日		令和 6 年 12 月 12 日	
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ (N/mm ²)		55.7	55.4
材 齢 28 日 圧 縮 強 さ の 比		_____	99 % ✓
備考			

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター
以上

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業㈱

東北工場

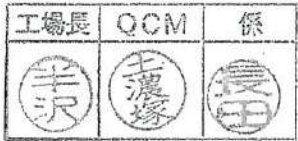


工場長	OCM	係

塩化物イオン (Cl ⁻) 量の試験表			
試験方法		塩化物イオン(Cl ⁻)量の試験(JIS A 5308:2024 附属書JC) (フレッシュコンクリート中の水の塩化物イオン濃度の 試験方法(電位差滴定法)(JIS A 1144:2010))	
試験年月日		令和 6 年11月14日	
試験実施場所		技術研修センター 計量室	
試料	No.	水-4970	
	工場名	田中コンクリート工業株式会社 東北工場	
	種類	上水道水以外の水(地下水)	
測定番号		1	2
試料の量: V (mL)		100	100
試験滴定量: a (0.0282 mol/L-AgNO ₃) (mL)		1.3033	1.3059
0.0282 mol/L-AgNO ₃ のファクター: f		1.001	1.001
塩化物イオン (Cl ⁻) 量: C (mg/L)		13.046	13.072
平均値 (mg/L)		13.06 ✓	
備考 機種名: 電位差自動滴定装置AT-710 (京都電子工業株式会社)			

秋田県生コンクリート工業組合 技術研修センター

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



2025年7月 ～ 2025年12月度 コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

田中コンクリート工業(株)
東北工場

御中

種類 AE減水剤 標準形 I種
商品名 ヤマソー90SE

1. コンクリートの試験結果

項 目			JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュ コンクリート	減 水 率 %		10以上	15 ✓	15
	ブリーディング量の比 %		70以下	59 ✓	—
	ブリーディング量の差 cm3/cm2		—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	-60 ～ +90	+ 70 ✓	+ 50
		終 結	-60 ～ +90	+ 60 ✓	+ 45
	経時変化量	スランプ cm	—	—	—
空気量 %		—	—	—	
硬化 コンクリート	圧縮強度比 %	材齢 1日	—	—	—
		材齢 2日 (5℃)	—	—	—
		材齢 7日	110以上	129 ✓	128
		材齢28日	110以上	118 ✓	115
	長さ変化比 %		120以下	98 ✓	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	97 ✓	—

注記 1. 1 m³当たりの化学混和剤の使用量形式評価試験 1.77 kg/m³, 性能確認試験 1.77 kg/m³注記 2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 5月
の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している
試験値は、2024年 12月 の試験結果である。注記 3. この表に表示している形式評価試験は、2021年 5月 に 山宗化学株式会社
で実施した試験結果である。2. 塩化物イオン(Cl⁻)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204に よる規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m ³ 当たりの化学 混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl ⁻) 量	— 0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.01 %	1.77 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.06 kg/m ³	3.7 %	1.77 kg/m ³	0.07 kg/m ³ ✓

注記 1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 5月 の試験結果である。

注記 2. この表に表示している形式評価試験は、2021年 5月 に 山宗化学株式会社
で実施した試験結果である。

3. その他の項目

項 目	規 格 値	試 験 値
密度 (g/cm ³ , 20℃)	1.16 ～ 1.20	1.18 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年 5月 の試験結果である。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



コンクリート用鉄線 (SWM-P) 検査証明書

証明書番号 202509-P005

2025 年 9 月 1 日 発行

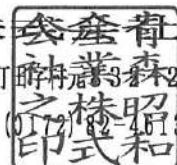
JIS G 3532

納入先 田中コンクリート工業(株) 御中

青森昭和産業株式会社

〒036-1325 青森県弘前市大字一町 青森昭和産業株式会社

TEL (0172) 82-4611 (代) FAX (0172) 82-4613



線径 (mm)	測定値 (mm)	最大引張荷重 (N)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)	曲げ性 ★	外観	判定
2.60	2.59✓	4265	810✓	57✓	G	G	GOOD✓
2.60	2.58✓	4035	772✓	57✓	G	G	GOOD✓
3.20	3.18✓	6065	764✓	56✓	G	G	GOOD✓
3.20	3.17✓	5745	728✓	56✓	G	G	GOOD✓
4.00	3.98✓	7985	642✓	64✓	G	G	GOOD✓
4.00	3.97✓	7645	618✓	64✓	G	G	GOOD✓
5.00	4.98✓	12650	649✓	61✓	G	G	GOOD✓
5.00	4.97✓	12505	645✓	59✓	G	G	GOOD✓
6.00	5.98✓	16990	605✓	60✓	G	G	GOOD✓
6.00	5.97✓	16450	588✓	60✓	G	G	GOOD✓
JIS G 3532 コンクリート用鉄線 (SWM-P)				★曲げ角度 160° ~180° 内側半径は線径の 3D/2 以下 上記注文品は、検査の結果指定 の規格に合格していることを証 明致します。			
線径 (mm)	許容差 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)				
2.60・2.90	±0.06	540以上	30以上				
3.00・3.20	±0.08						
3.50・4.00	±0.08						
4.50	±0.10						
5.00・5.50・6.00	±0.10						
7.00	±0.13						

古山

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場



工場長	QCM	係

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成されたものであり、本を便宜上、書き換えたものと見做す。

注文者店部課コード
注文者照会番号 5821 -018933
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 5-210-E2-1-5-B452 01
商標名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 RN
需要家 AOMORI SHOWA SANGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

本社 北日本製鉄所釜石地区 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号
社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

証明書番号 2506C0185
発行年月日 2025年06月11日

頁 1/1

寸 法 mm	自 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引 張 試 験 (G. L = DX8)		BT	化 学 成 分 %					
					引張力 (N/MM ²)	伸 び %		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
✓ D6	6	5990	M68433		327	26	GOOD	21	21	74	12	12	
	12	11788	M68544		334	31	GOOD	21	20	74	14	11	
	TOTAL	17778											

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大森二丁目4番11号
TEL (0172) 82-4461
FAX (0172) 82-4461

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大町二丁目82-2
TEL (0172) 82-4611 代
FAX (0172) 82-4613

備考:

MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈:

G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NM: 清浄度

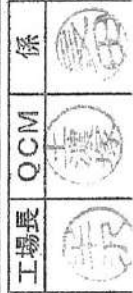
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail: bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



検査証明書

発行日 2025年 5月27日
Page: 1/1

証明書番号 : 359-902218
契約 No. : 04-004-20018
出荷依頼書 No. : 09520
出荷案内書 No. : 061182
契約先 : 伊藤忠丸紅住商テクノスチール(株) 東北支社 棒鋼課
特約店 : 青森昭和産業 (株)
荷受人 :
工事名 :

認証番号QA0307023

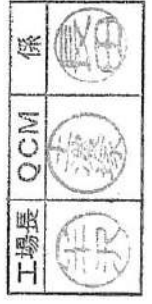
北越メタル株式会社
本社・鍛造工場 〒940-0028 新潟県長岡市蔵井主三第3番 号
三条工場 〒955-0862 新潟県三条市南四町2-2番 号

項目	溶鋼番号	数量	質量 (kg)	化 学 成 分										引 張 試 験		曲げ試験	備考						
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Sn	Ni	Mo	V	B			C _{eq} Mn/5	Pcm	試験片 番号	引張強さ N/mm ²	(U) 伸び %	断面収縮 %
規格				x 100										x 1000		x 100		2	600 440		16		
	上限	下限	上限	下限																			
寸 法	558	4	2,138	17	13	47	24	26									2	363	523	32	69	GOOD	
	558	12	6,414	18	14	48	27	25									2	362	528	30	69	GOOD	
	558	2	1,069	18	12	49	22	24									2	356	522	30	68	GOOD	
	558	22	11,759	18	13	47	25	24									2	362	519	30	70	GOOD	
	*	計	40	21,380																			
*	サイズ																						
*	総合計	40	21,380																				

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大字二軒田字村元832-2
TEL (0172) 82 4611 (代)
FAX (0172) 82 4613

注(1) JIS G 3112の規格範囲で寸法が呼び名D32を超えるものについては、呼び名3を附すことに14A品目表示の印の印の規格からそれぞれ2を減じる。ただし、減じる限度は4とする。
上記ご注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



製品検査証明書

onicon

株式会社伊藤製鋼所
本社 東京都千代田区神田小川町一丁目4番地
TEL. 03 (5829) 4840
筑波工場 茨城県つくば市片田486番地
TEL. 029 (837) 2111
*石巻工場 宮城県石巻市重吉町2番地
TEL. 0225 (96) 1111

契約番号 256A5001-12
商社 日鉄物産関東東北支店
特約店 (株) 角弘 弘前支店
請買家 青森昭和産業(株)
工事名 鉄筋コンクリート用棒鋼 異形棒鋼
製品名 JIS G 3112
規格 鉄額 SD295

100731-13
証明番号 61234608
発行日 25.06.26

総質量 13,306 kg

納入明細			機械的性質										化学成分						
溶鋼番号	呼び名	長さ m	本数	質量 kg	小計 kg	試験片 (号)	降伏点 又は耐力 N/mm ²		引張強さ N/mm ²	伸長率 %	降伏比 %	面状試験 角部180度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×100	S ×100		
							295	以上											
0653	D10	6.000	1,080	3,629		2	367	498	29			GOOD	19	15	60	28	23		
0665	D10	6.000	2,880	9,677	13,306	2	374	504	25			GOOD	20	13	64	26	29		

青森昭和産業株式会社

青森県弘前市大塚一丁目4番8号

TEL (0172) 82-4611

FAX (0172) 82-4613

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大塚中町田平832-2
TEL (0172) 821-4611
FAX (0172) 821-4613

上記注文品はご相定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場



This Inspection Certificate is printed with special security proof technology.
この用紙は特殊偽造防止技術を使用しております。

鋼材検査証明書

規格 JIS G 3112

発行日付	2025/06/24
品番	00164445
出荷番号	00147945
商社No.	0K250609-002
出荷日付	2025/06/23

得意先: 合機産業株式会社 御中
特約店: 青森昭和産業株式会社
需要家: 青森昭和産業株式会社
工事名:

共英製鋼株式会社
品質管理責任者 渡邊 俊治
〒300-4111
茨城県土浦市大畑580番地
TEL: 029(862)5531
FAX: 029(862)5115

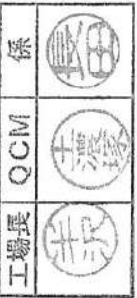
納入先: 青森昭和産業株式会社 岩木工場

下記納入品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明致します。

品名	製造番号	数量	質量(kg)	引張試験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)									
				降伏点又は0.2%耐力(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	降伏比(%)	伸び率(%)	伸び率(%)	曲げ角度	C	SI	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
SD295/D10 6.000m	40745	3.600	12.096	354	474	75	27	GOOD	180°	15	13	43	29	38	10	28	14	4	33
	小計	3.600	12.096																
合計		3600	12.096																

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大畑580番地
TEL: 0172-825461 (代)
FAX: 0172-825463

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリー
東北工場



製品検査証明書

onicon



株式会社 伊藤製鋼所
本社 東京都千代田区神田小川町一丁目4番地
TEL. 03 (3529) 7630
筑波工場 茨城県つくば市片田4番地
TEL. 025 (837) 2111
*石巻工場 宮城県石巻市重吉町2番地
TEL. 0225 (96) 1111

契約番号 257A5004-6

商社 日鉄物産(株)東北支店

特約店 (株)角弘 弘前支店

需家 青森昭和産業(株)

工事名

製品名 鉄筋コンクリート用棒鋼 異形棒鋼

規格 JIS G 3112

種類 SD295

総質量 13,373 kg

100744-6

証明書番号 51237389

発行日 25.07.14

溶鋼番号	PRC名	長さ	本数	質量	小計	納入明細				試験成績				機械的性質				化学成分			
						試験片(号)	試験力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	降伏比 %	曲げ試験 角度180度 内側半径	C %	Si %	Mn %	P %	S %					
0714	D13	6.000	960	5,731		2	356	492	27		GOOD	20	15	64	27	25					
0715	D13	6.000	1,280	7,642	13,373	2	368	506	26		GOOD	22	19	63	25	25					

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大宮十町田字村元832-12
TEL (0172) 82-4611 (代)
FAX (0172) 82-4611

上記注文品はご指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

原本と相違ない事を証明し、
田中コンクリート工業(株) 東北工場

工場長	QCM	係

合

①

This inspection Certificate is printed with special forgery proof technology. この用紙は特殊偽造防止技術を使用しております。

鋼材検査証明書

発行日付 2025/06/26

ミシロ番号	出荷番号	商社名
00164577	00148070	GK250609-003
	出荷日付	
	2025/06/25	

規格 JIS G 3112

得意先: 合鐵産業株式会社 御中

特約店:

需要家: 青森昭和産業(株) 殿

工事名:



共英製鋼株式会社
関東事業所 品質管理課 後援
品質管理責任者 藤邊 俊治
〒300-4111
茨城県土浦市大畑580番地

TEL: 029 (862) 5531

FAX: 029 (862) 5115

納入先: 青森昭和産業(株) 岩本工場 殿

下記納入品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明致します。

品名	製造番号	員数	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験				化 学 成 分 (%)									
				引張強度 (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び率 (%)	180° 1.5D	引張強度 (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び率 (%)	180° 1.5D										
				295以上	440-600	75	15以上	295以上	440-600	75	15以上										
SD295 D13 6.000m	40373	300	1,791	358	476	75	29	GOOD	180° 1.5D	13	71	30	30	10	18	15	4	32			
SD295 D13 6.000m	40374	1,200	7,164	355	475	75	27	GOOD	180° 1.5D	14	65	30	31	10	19	13	3	30			
SD295 D13 6.000m	40491	600	3,582	363	479	76	25	GOOD	180° 1.5D	14	74	32	33	10	31	15	6	34			
小計		2,100	12,537																		
合計		2,100	12,537																		

1/1



原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場

工場長	OCM	係
田中	田中	田中

青森昭和産業株式会社
青森県弘前市大畑580番地
TEL: 0172-832-2
FAX: 0172-611-3

製 品 檢 查 證 明 書

onicon



契約番号 252A5097-1

商社：日鉄物産(株)東北支店

特約店 (株) 吉田産業 青森支店

需要家青森昭和產業(株)

工 事 名

製品名 鉄筋コンクリート用棒鋼 異形棒鋼

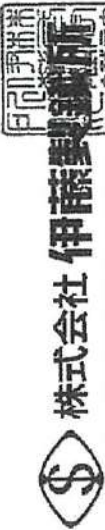
規格 JIS G 3112 V

總質量 12,500 kg

证明番号

证明番号 51217550

発行日 25.03.11



本社 東京都千代田区神田小川町一丁目

筑波工場 茨城県つくば市片田 4 8 6 番地
TEL. 03 (0627) 4030

石巻工場 官城県石巻市重吉町2番地
TEL. 029 (836) 2111

溶鋼番号	呼び名	納入明細			試験片				機械的性質				化学成分							%
		長さ m	本数	質量 kg	小計 kg	試験片 (号)	降伏点 又は耐力 N/mm ²		引張強さ N/mm ²	伸び %	降伏比 %	曲げ試験 角度180度 内側半径	C	Si	Mn	P	S			
							295	440												
0342	D16	8.000	1,000	12,500	12,500	2	356	504	27	GOOD	1.5D	27	19	17	64	28	21			

青森県弘前市大字二町用字

青森昭和産業株式会社

TEL (0172) 8214611

FAX (0172) 8214613

青森昭和产业株式会社
青森県弘前市大字一町田字元
TEL (0172) 82-4611 (代)
FAX (0172) 82-4613

TEL (0172) 82-4611 (代)
FAX (0172) 82-4613

FAX (0172) 821446

上記注文品は、ご指定の規格又は仕様にて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北市場

This inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.
この用紙は特殊偽造防止技術を使用しております。



工場長	QCMI	係
		

①

発行日付 2025/06/28

シート番号	出荷番号	商社No.
00164780	00143269	GK250609-004
		出荷日付
		2025/06/27

鋼材検査証明書

規格 JIS G 3112

得意先: 合鐵産業株式会社 御中

特約店:

需要家: 青森昭和産業(株) 殿

工事名:

納入先: 青森昭和産業(株) 岩木工場 殿

※ 共英製鋼株式会社

関東事業所 品質管理課

品質管理責任者 渡邊 俊治

〒300-4111

茨城県土浦市大畑 580番地

TEL: 029(862)5531

FAX: 029(862)5115

下記納入品は検査の検査指定の規格に合格していることを証明致します。

品名	製造番号	員数	質量(kg)	引張試験		曲げ試験		化 学 成 分 (%)									
				引張強度 (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び率 (%)	曲げ角度 180° 1.5D	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Req x 100
SD295 D16 8,000m	40037	600	7,500	351	73	25	GOOD	16	12	72	32	43	10	24	12	4	34
SD295 D16 8,000m	40769	400	5,000	357	75	25	GOOD	17	14	75	31	34	9	30	12	5	37
	小計	1,000	12,500														
合計		1000	12,500														

1/1



工場長	QCM	係

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場

5. コンクリート試験管理表

①. 圧縮強度管理表

②. スランプ管理表

③. 空気量管理表

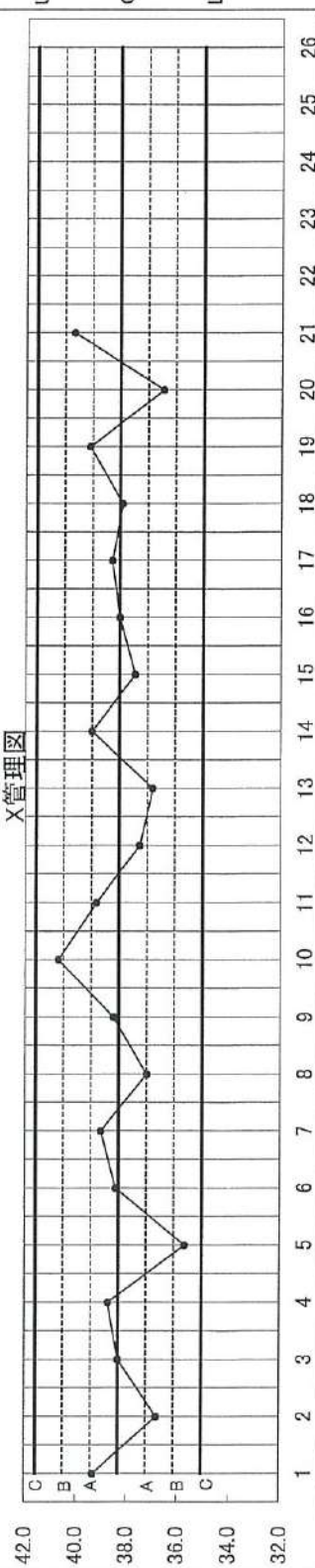
④. 生コン中の塩化物測定記録

圧縮強度管理図 (標準) (X-R管理図・ヒストグラム)

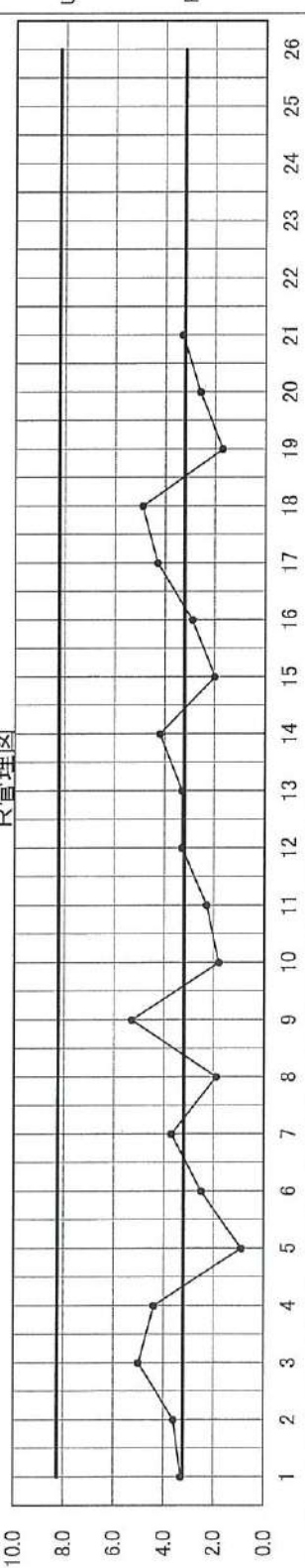
令和 7 年 9 月分

令和 7 年 9 月分																										
圧縮強度管理図 (標準)																										
(X-R管理図・ヒストグラム)																										
総合判定																										
工場長																										
QCM																										
係																										
NO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
測 定 値	X1	39.6	38.8	40.9	35.9	39.8	36.7	36.3	39.4	39.7	39.0	36.1	36.2	40.7	37.5	36.9	40.5	40.8	40.5	35.2	40.5					
	X2	40.8	36.4	38.2	38.7	37.3	40.4	38.2	40.7	40.9	40.5	36.9	35.7	36.7	38.8	38.2	36.2	35.9	38.8	36.9	38.2					
	X3	37.5	35.2	35.9	36.5	36.1	38.2	39.9	37.2	35.4	41.5	38.2	39.4	39.0	36.8	39.8	39.0	37.9	39.2	37.8	41.5					
	X	39.3	36.8	38.3	38.7	35.7	38.4	39.0	37.2	38.5	40.7	39.2	37.5	37.0	39.4	37.7	38.3	38.6	38.2	39.5	36.6	40.1				
	R	3.3	3.6	5.0	4.4	0.8	2.5	3.7	1.9	5.3	1.8	2.3	3.3	4.2	2.0	2.9	4.3	4.9	1.7	2.6	3.3					
	X-X	1.0	-1.5	0.0	0.4	-2.6	0.1	0.7	-1.1	0.2	2.4	0.9	-0.8	-1.3	1.1	-0.6	0.0	0.3	-0.1	1.2	-1.7	1.8				
	(X-X)²	1.00	2.25	0.00	0.16	6.76	0.01	0.49	1.21	0.04	5.76	0.81	0.64	1.69	1.21	0.36	0.00	0.09	0.01	1.44	2.89	3.24				
判定	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合	合				

X管理図



R管理図



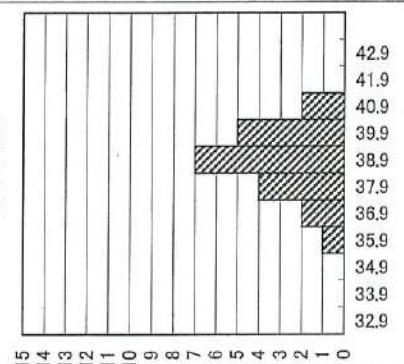
群直

1. 平均強度 ($\bar{X}$) = $\Sigma X/N$ = 38.3
2. 差の平均 ($\bar{R}$) = $\Sigma R/N$ = 3.2
3. Xの標準偏差 (σ_X) = $\sqrt{\Sigma (X-\bar{X})^2 / (N-1)}$ = 1.2
4. 日内の標準偏差 (σ_W) = R/d_2 = 1.9
5. 日間の標準偏差 ($\Sigma \beta$) = $\sqrt{\sigma_X^2 + \sigma_W^2 / 3}$ = 0.4
6. 全体の標準偏差 (σ) = $\sqrt{\sigma_W^2 + \sigma_B^2}$ = 1.9
7. 変動係数 (V) = $\sigma / \bar{X} \times 100$ = 5.0
8. X管理限界線 (UCL) = $\bar{X} + A_2 R$ = 41.6
9. X管理限界線 (LCL) = $\bar{X} - A_2 R$ = 35.0
10. R管理限界線 (UCL) = $D_4 \bar{R}$ = 8.2

製品名称	φ10×20供試体
品質特性	圧縮強度試験
養生方法	製品同一養生

設計強度	30.0N/mm²
配合強度	37.5N/mm²
最大値	40.7
最小値	35.7
n	3
D ₄	2.575
d ₂	1.933
A ₂	1.023
Σ X	804.7
Σ R	67.2
Σ (X-X)²	30.06
N	21
材令	14日

ヒストグラム



原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

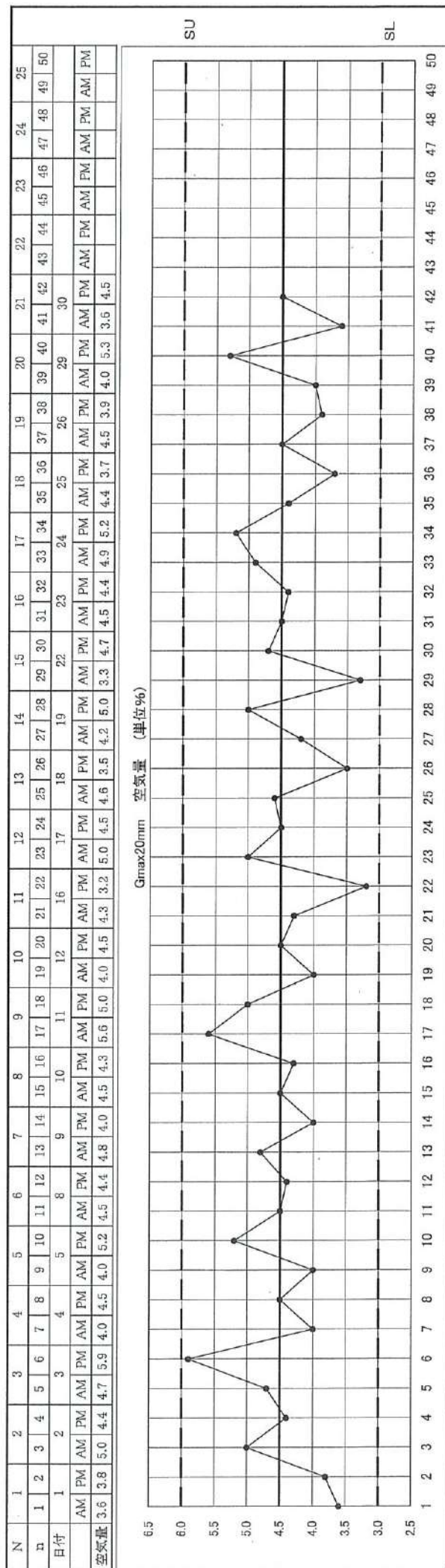
東北工場

田中コンクリート工業(株)東北工場

空気量管理用紙 (標準)

令和 7 年 9 月分

総合判定	工場長	QCM	係
合	田中	田中	田中



ヒストグラム

規格値 4.5±1.5%

ロットサイズN	21
サンプルサイズ n	42
最大値	5.9
最小値	3.2
区間の幅h	0.3
O番区間の中心値 X _O	4.5
Σf	42
Σfu	-20
Σfu ²	142

• 平均値(X) = 4.36
• 標準偏差(S) = 0.54
• 工程能力指数(Cp) = 0.93
• 不良の割合 上限規格から外れる割合 = 3.97 (K_ε)
u = SU-X/S
PL = 5.60 (K_ε)
P = PU+PL
• 全体の不良の割合 = 5.60 (%)

中心値 2.7 3.0 3.3 3.6 3.9 4.2 4.5 4.8 5.1 5.4 5.7 6.0 6.3
h=0.3

NO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
中心値	2.7	3.0	3.3	3.6	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.4	5.7	6.0	6.3
f	0	1	2	4	6	7	11	6	3	1	1	0	0
u			-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4		
fu			-8	-12	-12	-7	0	6	6	3	4		
fu ²			32	36	24	7	0	6	12	9	16		

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場

田中コンクリート工業(株) 東北工場

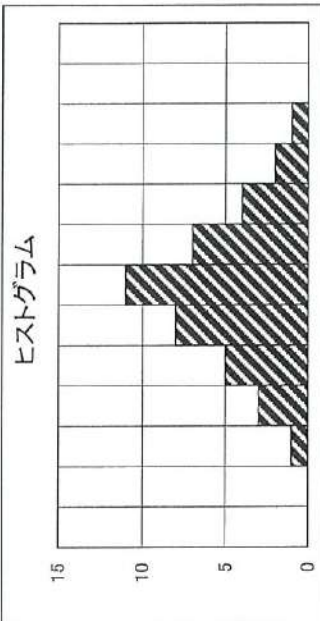
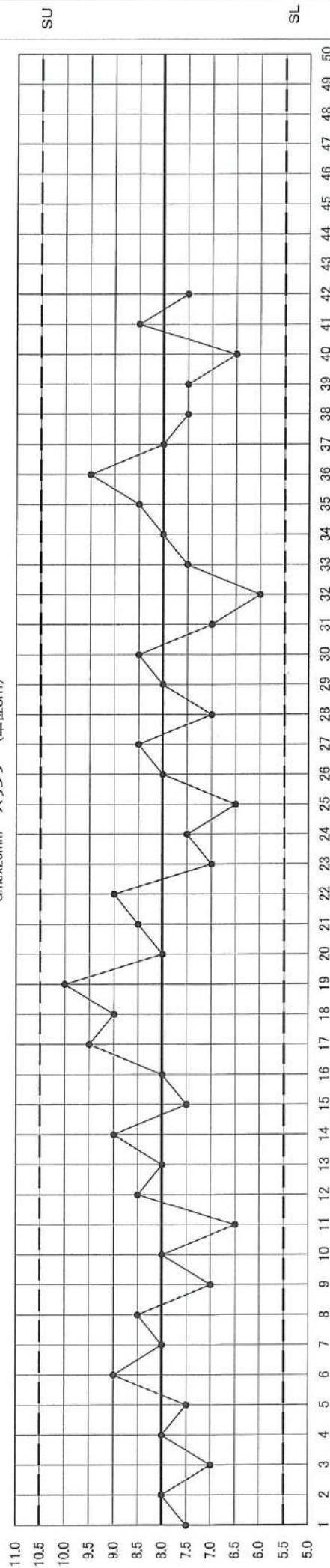
スランプ管理用紙 (標準)

令和 7 年 9 月分

総合判定	工場長	QCM	係

N	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM
スランプ	7.5	8.0	7.0	8.0	7.5	9.0	8.0	8.5	7.0	8.0	8.5	9.0	7.0	7.5	6.5	8.0	8.5	9.5	8.0	7.5	7.5	6.5	8.5	7.5	

Gmax20mm スランプ (単位cm)



ヒストグラム

規格値	8.0±2.5cm
ロットサイズN	21
サンプルサイズn	42
最大値	10.0
最小値	6.0
区間の幅h	0.5
O番区間の中心値XO	8.0
Σf	42
Σfu	-6
Σfu^2	128

- ・ 平均値(X) $X = XO + \Sigma fu / \Sigma f \times h$ = 7.93
- ・ 標準偏差(S) $S = h \times \sqrt{1 / \Sigma f - 1 \{ (\Sigma fu^2 - (\Sigma fu)^2 / \Sigma f) / \Sigma f \}}$ = 0.88
- ・ 工程能力指数(Cp) $Cp = (SU - SL) / 6 \times S$ = 0.95
- ・ 不良の割合
 - 上限規格から外れる割合 $u = (SU - X) / S$ = 2.92 (K%)
 - 下限規格から外れる割合 $u = (X - SL) / S$ = 2.76 (K%)
- ・ 全体の不良の割合 $P = (PU + PL) / \Sigma f$ = 0.47 (%)

NO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
スランプ値	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0
f	0	0	1	3	5	8	11	7	4	2	1	0	0
u			-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4		
fu			-4	-9	-10	-8	0	7	8	6	4		
fu²			16	27	20	8	0	7	16	18	16		

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

田中コンクリート工業(株) 東北工場

コンクリート中の塩化物イオン(Cl-)量測定記録

令和 7 年 9 月度

測定日 9 月 19 日(金)

工場長	QCM	係
		

1 配合 (示方配合による) 配合の種類 標準型

粗骨材の 最大寸法 (mm)	スランプ の範囲 (cm)	空気量 の範囲 (%)	水セメント 比 (%)	細骨材率 (%)	単位量 (kg/m ³)					
					水 W	セメント C	細骨材 S		粗骨材 G	混和剤 AE
20	8±2.5	4.5±1.5	44.4	38.0	160	360	668		1151	1.80
セメントの種類		普通ポルトランドセメント								
混和剤の種類		AE減水剤 標準型 1種								
測定器名		カンタブ コ塩測第860202号 低濃度品(Lot.754084) 有効期限 2026.8								



No.1

No.2

No.3



測定結果		
	カンタブの 読み	塩素イオン (%)
No.1	5.2	0.0362
No.2	5.0	0.0329
No.3	5.2	0.0362
平均値		0.0351
コンクリート中の塩 化物含有量		0.056✓

測定結果の判定	コンクリート中の 塩化物含有量		判定基準値	判定
	0.056 kg/m ³ ✓	≦	0.3 kg/m ³	合格 ✓

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

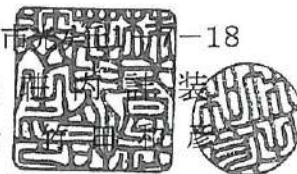
東北工場

田中コンクリート工業(株) 東北工場

6. 試験機公正証明書

- ①. 圧縮強度試験機
- ②. 外圧強度試験機
- ③. トレーサビリティ体系

材料試験機校正証明書

田中コンクリート工業 株式会社
東北工場 殿本報告書所載の材料試験機は、JIS B 7721に定める各規定によって
校正を行い、同規格に適合している事を証明します。山形県酒田市
株式会社
計量士

名称及び型式：圧縮試験機 アムスラー式 油圧 堅型

レンジ：1000kN (500. 250. 100)

製造者：(株)東京試験機製作所

製造番号：20575-1

製造年月：昭和48年8月

設置場所：秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

田中コンクリート工業 株式会社 東北工場 内

校正年月日：自 2025年7月8日

有効期間：至 2026年7月

精度等級：

レンジ	等級	使用範囲の下限	レンジ	等級	使用範囲の下限
100kN	1	20kN	1000kN	1	200kN
250kN	1	50kN			
500kN	1	100kN			

荷重校正器：

型式	能力	器物番号	証明書番号	等級	校正年月日 有効期限
ロードセル	200kN	ADM180621	G240201	0.5	2024年12月11日 2026年12月10日
ロードセル	1000kN	ADM140297	G240202	1	2024年12月13日 2026年12月12日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

(1) 上記器物の校正結果は別紙成績書通りである。

(2) 校正に用いた力計は、(社)日本計量振興協会校正センターにて
定期的に校正されているものを使用。

(3) 精度等級は、JIS B 7721 表2に基づいて行った。



No.7-7-13(2)

圧縮試験機成績書

2025年7月8日

製造番号 20575-1

校正温度 30.0℃

20575-1												
レンジ (目量) kN	測定回数	①		②	③	付属品 (有無) を含む 平均値	相対誤差(%)					拡張 不確 (%)
	力計位置	0度		120度	240度		指示	繰返	往復	零	分解能	
	ラム位置	20%		40%	60%							
	最小レンジのみ											
	試験力(kN)	増加	減少	増加	増加	増加	q	b	v	f_0	a	U
100 kN (0.1)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	20	20.16	20.00	20.17	20.19	20.14	-0.86	0.73	0.81	—	0.10	0.36
	40	40.15	39.77	40.15	40.16	40.14	-0.38	0.11	0.94	—	0.05	0.10
	60	60.21	59.90	60.25	60.22	60.20	-0.38	0.21	0.53	—	0.03	0.12
	80	80.21	79.82	80.25	80.26	80.22	-0.30	0.13	0.49	—	0.03	0.10
	100	100.19	↑	100.22	100.25	100.22	-0.22	0.06	—	—	0.02	0.08
250 kN (0.25)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	50	49.85	—	50.03	50.00	49.96	0.08	0.36	—	—	0.10	0.11
	100	99.53	—	99.95	99.84	99.77	0.23	0.43	—	—	0.05	0.13
	150	149.44	—	150.12	149.78	149.78	0.15	0.45	—	—	0.03	0.13
	200	199.42	—	199.89	199.96	199.76	0.12	0.27	—	—	0.03	0.08
	250	249.14	—	249.58	249.33	249.35	0.26	0.18	—	—	0.02	0.05
500 kN (0.5)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	100	99.56	—	99.65	99.60	99.60	0.40	0.10	—	—	0.10	0.42
	200	199.03	—	199.00	199.19	199.07	0.47	0.10	—	—	0.05	0.42
	300	298.47	—	298.44	298.58	298.50	0.50	0.05	—	—	0.03	0.41
	400	397.76	—	398.40	398.50	398.22	0.45	0.19	—	—	0.03	0.43
	500	497.22	—	497.49	497.22	497.31	0.54	0.05	—	—	0.02	0.41
1000 kN (1)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	200	199.03	197.83	198.94	199.01	198.99	0.51	0.05	0.60	—	0.10	0.42
	400	398.53	397.63	398.58	398.80	398.64	0.34	0.07	0.23	—	0.05	0.41
	600	597.84	597.22	598.28	598.17	598.09	0.32	0.07	0.10	—	0.03	0.41
	800	797.52	796.45	797.69	797.79	797.67	0.29	0.03	0.13	—	0.03	0.41
	1000	996.81	↑	996.90	996.98	996.90	0.31	0.02	—	—	0.02	0.41

付属品の検証(無)

レンジ (kN)	試験力 (kN)	④ 増加	①:④ (%)
100 kN (0.1)	0	0.00	—
	20	20.04	0.6
	40	40.11	0.1
	60	60.12	0.2
	80	80.15	0.1
	100	100.20	0.0

1.検査最大許容値

q.相対指示誤差(±1%)
b.相対繰り返し誤差(1%)
v.相対往復誤差(±1.5%)
f₀.相対零誤差(±0.1%)
a.相対分解能(±0.5%)

2.最大荷重検査

荷重負荷装置
荷重指示装置
荷重に対する装置
稼働範囲に対する装置

3.安全装置の検査

4.感度検査

5.据え付け検査

6.加圧板 推奨値(0.01mm以内/100mm・HRC55以上) 別紙参照

7.球面座の構造・作動

良
良
良
良
良
良
良
良
良
良

株式会社



計量士 竹田 和



原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

工場長	QCM	係

No. 7-7-13(3)

加 圧 板 成 績 書

2025年7月8日

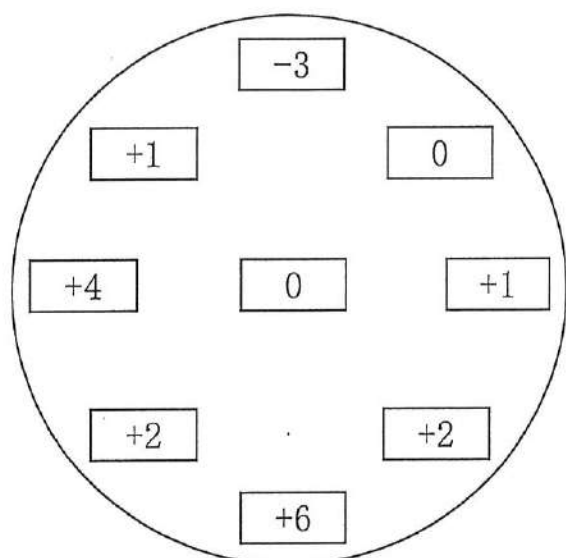
製造番号 20575-1

検査員 佐藤 史綱

I. 平面度

単位 (μm)

上 部

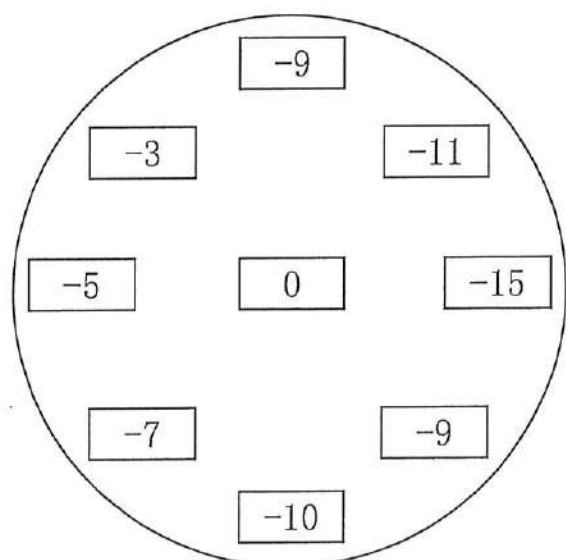
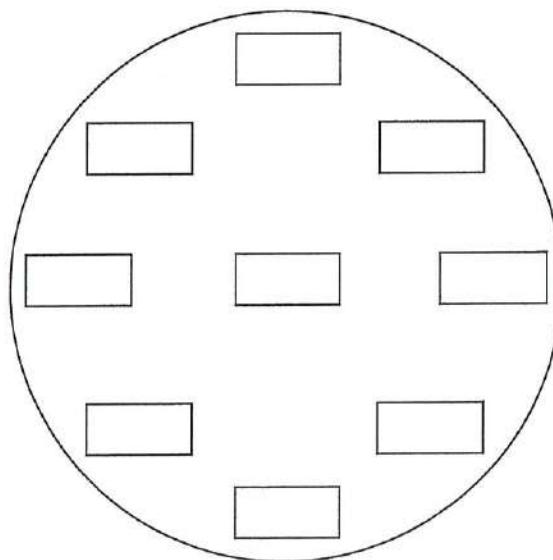


II. 硬度

単位 (HRC)

加圧板	硬度
上部	47
下部	48

下 部

 ϕ 10cm用 ϕ 12.5cm用

備考: 本検査(上・下部 加圧板)に使用した測定器

1. ハードスコープ J T トーシ(株) No.13295

2. 平面度検査器 (株)杉本試験機製作所 No.30818

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

工場長	QCM	係

圧縮試験機校正前データ

田中コンクリート工業株式会社
東北工場 殿

2025年7月8日

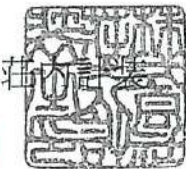
製造番号 20575-1

校正温度 30.0℃

レンジ (目量) kN	試験力 (kN)	力計の 指示値 (kN)	測定実荷重		
			荷重増加 (kN)	器差 (%)	ゼロ戻り (%)
100kN (0.1)	20	20.001	20.163	-0.81	0.000
	40	40.001	40.147	-0.37	↑
	60	60.001	60.215	-0.36	
	80	80.001	80.211	-0.26	
	100	100.000	100.194	-0.19	
250kN (0.25)	50	50.001	49.853	0.30	0.000
	100	100.002	99.526	0.48	↑
	150	150.003	149.443	0.37	
	200	200.002	199.422	0.29	
	250	250.004	249.136	0.35	
500kN (0.5)	100	100.002	99.557	0.45	0.000
	200	200.006	199.026	0.49	↑
	300	301.012	299.465	0.51	
	400	400.012	397.760	0.56	
	500	500.015	497.220	0.56	
1000kN (1)	200	200.005	199.031	0.49	0.000
	400	400.004	398.528	0.37	↑
	600	600.009	597.837	0.36	
	800	800.008	797.520	0.31	
	1000	1000.009	996.809	0.32	

※ 検査最大許容値 相対指示誤差(±1%) 良

株式会社



計量士

竹田 和彦



原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

工場長	QCM	係

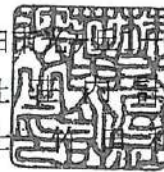
材料試験機校正証明書

田中コンクリート工業 株式会社
東北工場 殿本報告書所載の材料試験機は、JIS B 7721に定める各規定によって
校正を行い、同規格に適合している事を証明します。

山形県酒田 2025年7月8日

株式会社

計量士



名称及び型式： 曲げ試験機 アムスラー式 油圧 堅型

レンジ： 250kN (100 . 50)

製造者： (株)東京試験機製作所

製造番号： 20575-2

製造年月： 昭和48年8月

設置場所： 秋田県大館市二井田字菖蒲沼28

田中コンクリート工業 株式会社 東北工場 内

校正年月日： 自 2025年7月8日

有効期間： 至 2026年7月

精度等級：

レンジ	等級	使用範囲の下限	レンジ	等級	使用範囲の下限
50kN	1	10kN			
100kN	1	20kN			
250kN	1	50kN			

荷重校正器：

型 式	能力	器物番号	証明書番号	等級	校正年月日 有効期限
ロードセル	200kN	ADM180621	G240201	0.5	2024年12月11日 2026年12月10日
ロードセル	1000kN	ADM140297	G240202	1	2024年12月13日 2026年12月12日

原本と相違ない事を証明します

田中コンクリート工業(株)

東北工場

(1) 上記器物の校正結果は別紙成績書通りである。

(2) 校正に用いた力計は、(社)日本計量振興協会校正センターにて
定期的に校正されているものを使用。

(3) 精度等級は、JIS B 7721 表2に基づいて行った。



No.7-7-14(2)

曲げ試験機成績書

2025年7月8日

校正温度 30.0°C

製造番号 20575-2

レンジ (目量) kN	測定回数	①		②	③	付属品 (有無) を含む 平均値	相対誤差(%)					拡張 不確 (%)
	力計位置	0度		120度	240度		指示	繰返	往復	零	分解能	
	ラム位置											
	最小レンジのみ	20%		40%	60%							
	試験力(kN)	増加	減少	増加	増加	増加	q	b	v	f_0	a	U
50 kN (0.05)	0	↓	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	10	10.01	10.09	10.04	10.01	10.01	-0.19	0.45	-0.80	—	0.10	0.22
	20	20.09	20.21	20.08	20.11	20.07	-0.47	0.49	-0.63	—	0.05	0.23
	30	30.02	30.30	30.05	30.06	30.06	-0.14	0.38	-0.94	—	0.03	0.18
	40	39.98	40.29	40.02	40.00	40.02	-0.01	0.22	-0.78	—	0.03	0.12
	50	49.97	↑	50.02	50.02	50.02	-0.00	0.22	—	—	0.02	0.12
100 kN (0.1)	0	0.00	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	20	20.03	—	20.06	20.08	20.06	-0.28	0.22	—	—	0.10	0.17
	40	39.99	—	40.13	40.08	40.07	-0.16	0.36	—	—	0.05	0.23
	60	60.05	—	60.14	60.12	60.10	-0.17	0.16	—	—	0.03	0.12
	80	80.02	—	80.01	80.03	80.02	-0.03	0.03	—	—	0.03	0.08
	100	100.09	—	99.93	100.04	100.02	-0.02	0.16	—	—	0.02	0.12
250 kN (0.25)	0	0.00	0.00	0.00	0.00	—	—	—	—	0.00	—	—
	50	49.91	50.33	50.09	50.13	50.05	-0.09	0.44	-0.84	—	0.10	0.50
	100	100.12	100.86	100.29	100.35	100.25	-0.25	0.23	-0.75	—	0.05	0.43
	150	149.97	150.32	149.96	149.85	149.93	0.05	0.08	-0.23	—	0.03	0.41
	200	200.42	200.56	200.52	200.43	200.46	-0.23	0.05	-0.07	—	0.03	0.41
	250	250.06	↑	250.30	250.11	250.15	-0.06	0.10	—	—	0.02	0.41

付属品の検証(無)

レンジ (kN)	試験力 (kN)	④ 増加	①:④ (%)
50 kN (0.05)	0	0.00	—
	10	9.99	0.1
	20	20.01	0.4
	30	30.13	0.4
	40	40.07	0.2
	50	50.08	0.2

1.検査最大許容値

q.相対指示誤差(±1%)

良

b.相対繰返し誤差(1%)

良

v.相対往復誤差(±1.5%)

良

f₀.相対零誤差(±0.1%)

良

a.相対分解能(±0.5%)

良

2.最大荷重検査

荷重負荷装置

良

荷重指示装置

良

3.安全装置の検査

荷重に対する装置

良

稼働範囲に対する装置

良

4.感度検査

5.据え付け検査

良

6.加圧板 推奨値(0.01mm以内/100mm・HRC55以上) 別紙参照

7.球面座の構造・作動

良

株式会社



計量士 竹田和彦



原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業(株)
東北工場

工場長	QCM	係

曲げ試験機校正前データ

田中コンクリート工業株式会社
東北工場 殿

2025年7月8日

製造番号 20575-2

校正温度 30.0℃

レンジ (目量) kN	試験力 (kN)	力計の 指示値 (kN)	測定実荷重		
			荷重増加 (kN)	器差 (%)	ゼロ戻り (%)
50kN (0.05)	10	10.000	10.007	-0.07	0.000
	20	20.001	20.086	-0.43	↑
	30	30.000	30.019	-0.07	
	40	40.000	39.985	0.04	
	50	49.999	49.971	0.06	
100kN (0.2)	20	20.000	20.033	-0.17	0.000
	40	40.000	39.986	0.04	↑
	60	60.000	60.050	-0.08	
	80	80.000	80.020	-0.03	
	100	100.000	100.085	-0.09	
250kN (0.25)	50	50.000	49.913	0.17	0.000
	100	100.001	100.116	-0.12	↑
	150	150.000	149.973	0.02	
	200	200.002	200.422	-0.21	
	250	250.001	250.056	-0.02	

※ 検査最大許容値 相対指示誤差(±1%) 良

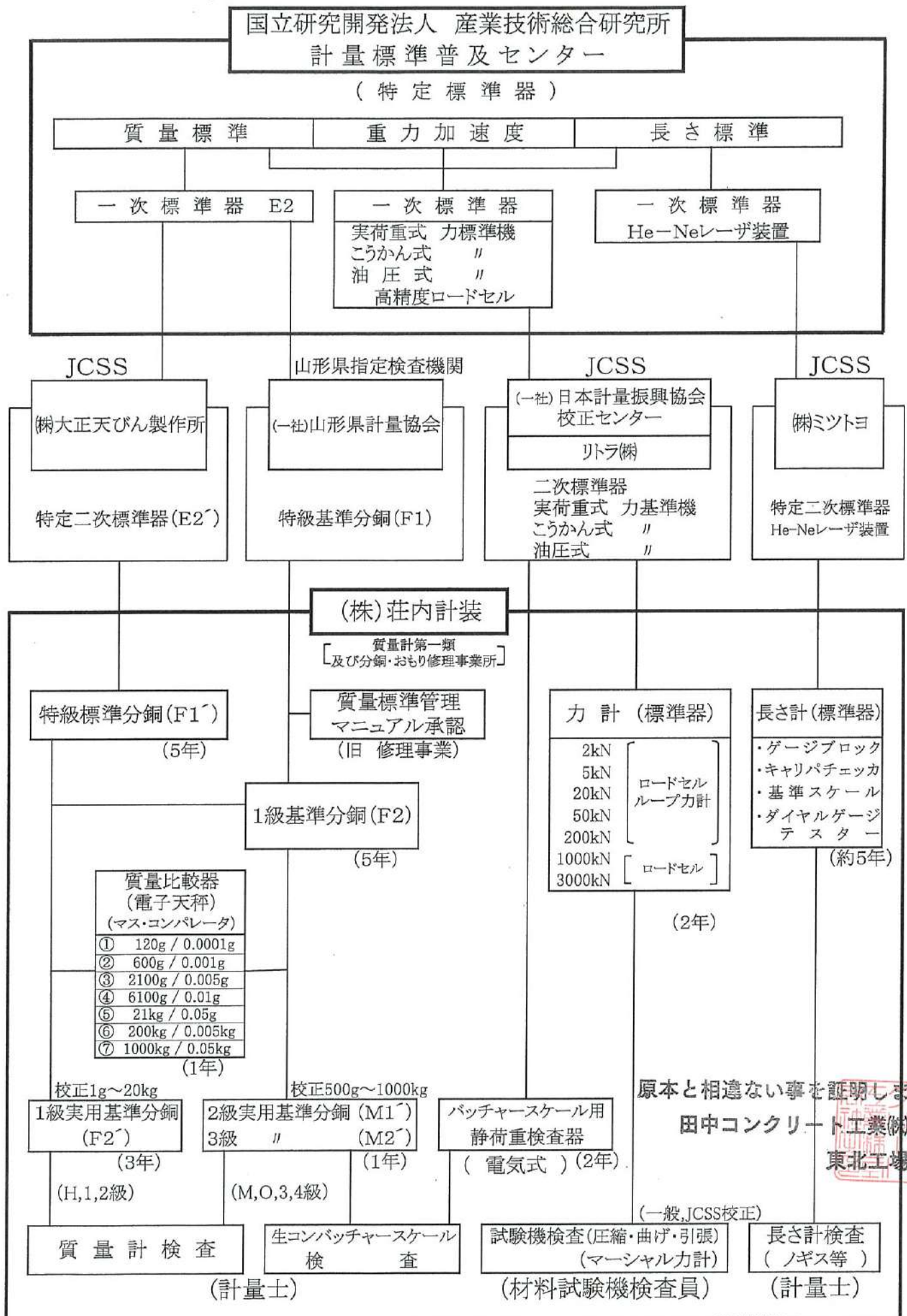
株式会社 田中コンクリート工業株式会社
東北工場

原本と相違ない事を証明します
田中コンクリート工業株式会社
東北工場

計量士 竹田 和彦

工場長 QCM 係

質量計・力計・長さ計 トレーサビリティ体系図



工場長	QCM	係
		

株式会社 荘内計装
〒998-0061 山形県酒田市光が丘1-7-18
tel 0234-33-2011 fax 0234-33-2007